

เอกสารแนบที่ 2.2

ปริมาณการรับน้ำดิบจากโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

Water Consumption For WHG-TL 2023

เดือน	มิเตอร์ลงบ่ออุดม (แม่น้ำป่าสัก)	บ่ออุดม เข้า Pretreatment	R/O Water for Boiler (?)	Power generation (Gross)
	m3	m3	m3	KWh
Jan.	35,938	32,243	1,168	6,218,487
Feb.	26,653	25,836	1,463	5,083,254
Mar.	29,785	27,797	1,358	5,365,459
Apr.	32,664	28,293	1,010	5,510,482
May.	36,569	27,811	955	5,176,358
Jun.	28,944	29,350	1,366	4,849,690
July.	13,150	12,035	838	1,693,768
Aug.	42,459	40,222	916	6,393,498
Sep.	33,676	31,814	943	5,750,241
Oct.	35,160	33,363	921	6,298,434
Nov.	28,154	27,436	1,164	4,742,739
Dec.	39,061	34,789	762	6,569,602
AVG.	31,851	29,249	1,072	5,304,334
Total	382,213	350,989	12,864	63,652,013

เอกสารแนบที่ 2.3

แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักร WHG
ประจำปี 2566

- # Extra holiday

Formatting 1 วัน

Plan Font ค่า + นวน

Actual Font ค่า

หลายวัน

วันแรก Font ค่า + นวน วันต่อไม่ Font เทา + นวน

วันแรก Font ค่า วันต่อไม่ Font เทา

ยกเลิก

+ Font Strikethrough

+ Font Strikethrough

เลื่อนออก

>>

>>

เลื่อนเข้า

<<

<<

Off-Peak

! หน้า Date

! หน้า Date

Now

พื้นหลัง Date สีน้ำเงิน

พื้นหลัง Date สีน้ำเงิน

Prepared By :

Date :

Date :

P-CZ002 : 0 - 15/08/51

แผนงานซ่อมเครื่องจักรหม้อเผา 5 โรงงานท่าหลวง 2023











































** Think Safe Work คิดก่อนทำความปลอดภัย **

ID		% Comple	Code	Task Name	Predecessors	Duration	Start	Finish	Resource Names	Sort ทาก	ตึก		2557	2562	2567	2567
2809		20%		R3J02	2808	0.25 days	พ 13/7/66 12:00	พ 13/7/66 18:00								
2810		20%		R3J03	2809	0.25 days	พ 13/7/66 18:00	ศ 14/7/66 0:00								
2811		20%		R3J06	2810	0.25 days	ศ 14/7/66 0:00	ศ 14/7/66 6:00								
2812		20%		R3J09	2811	0.25 days	ศ 14/7/66 6:00	ศ 14/7/66 12:00								
2813		0%		Test Run	2812	0.25 days	ศ 14/7/66 12:00	ศ 14/7/66 18:00								
2814	✓	100%		งาน PM and Siren		1 day	ศ 14/7/66 18:00	ส 15/7/66 18:00								
2815	✓	100%		R2 -Group Machine	2806	0.5 days	ศ 14/7/66 18:00	ส 15/7/66 6:00								
2816	✓	100%		R3 -Group Machine	2815	0.5 days	ส 15/7/66 6:00	ส 15/7/66 18:00								
2817		20%		งาน PM ขับล็ก Terminal Motor		2.5 days	อ 11/7/66 0:00	พ 13/7/66 12:00								
2818		20%		R2J16M1		0.25 days	อ 11/7/66 0:00	อ 11/7/66 6:00								
2819		20%		R2U06M1	2818	0.25 days	อ 11/7/66 6:00	อ 11/7/66 12:00								
2820		20%		R2U07M1	2819	0.25 days	อ 11/7/66 12:00	อ 11/7/66 18:00								
2821		20%		R3J08M1	2820	0.25 days	อ 11/7/66 18:00	พ 12/7/66 0:00								
2822		20%		R3S04M1	2821	0.25 days	พ 12/7/66 0:00	พ 12/7/66 6:00								
2823		20%		R3S04M2	2822	0.25 days	พ 12/7/66 6:00	พ 12/7/66 12:00								
2824		20%		R3S01M1	2823	0.25 days	พ 12/7/66 12:00	พ 12/7/66 18:00								
2825		20%		R3J03M1	2824	0.25 days	พ 12/7/66 18:00	พ 13/7/66 0:00								
2826		20%		R3J02M1	2825	0.25 days	พ 13/7/66 0:00	พ 13/7/66 6:00								
2827		20%		R3J01M1	2826	0.25 days	พ 13/7/66 6:00	พ 13/7/66 12:00								
2828	✓	100%		PM หม้อแปลง		0.06 days	อ 11/7/66 11:30	อ 11/7/66 13:00								
2829	✓	100%		R2Q28E1		1.5 hrs	อ 11/7/66 11:30	อ 11/7/66 13:00								
2830		63%		WHG		13.67 days	อ 2/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00								
2831		63%		WHG-ME		12.38 days	จ 3/7/66 8:00	ส 15/7/66 17:00			WHG					
2832		84%		PM. ชุด Dust Transport Boiler AQC5/SP5-1/SP5-2		7.29 days	อ 4/7/66 8:00	ศ 14/7/66 23:00			WHG					
2833		97%	V5J21	Drag chin		1.54 days	อ 4/7/66 8:00	พ 6/7/66 13:00			WHG					
2834		97%		PM:List		1.54 days	อ 4/7/66 8:00	พ 6/7/66 13:00			WHG					
2835	✓	100%		ตรวจเช็คสภาพ/ซ่อมชุด roller chain/lining/casing		16 hrs	อ 4/7/66 8:00	พ 5/7/66 0:00			WHG					
2836	✓	100%		ตรวจเช็คชุดขับ/ข้อโซ่/sprocket/ชุด gear	2835	4 hrs	พ 5/7/66 8:00	พ 5/7/66 12:00			WHG					
2837	✓	100%		เปลี่ยน part ที่ชำรุด (bearing&oil seal)	2836	16 hrs	พ 5/7/66 12:00	พ 6/7/66 12:00			WHG					
2838		0%		Test run	2837	1 hr	พ 6/7/66 12:00	พ 6/7/66 13:00			WHG					
2839		98%	V5J22	Drag chin		1.88 days	พ 6/7/66 13:00	อ 9/7/66 10:00			WHG					
2840		97%		PM:List		1.54 days	พ 6/7/66 13:00	ส 8/7/66 18:00			WHG					
2841	✓	100%		ตรวจเช็คสภาพ/ซ่อมชุด roller chain/lining/casing	2838	16 hrs	พ 6/7/66 13:00	ศ 7/7/66 13:00			WHG					
2842	✓	100%		ตรวจเช็คชุดขับ/ข้อโซ่/sprocket/ชุด gear	2841	4 hrs	ศ 7/7/66 13:00	ศ 7/7/66 17:00			WHG					
2843	✓	100%		เปลี่ยน part ที่ชำรุด (bearing&oil seal)	2842	16 hrs	ศ 7/7/66 17:00	ส 8/7/66 17:00			WHG					
2844		0%		Test run	2843	1 hr	ส 8/7/66 17:00	ส 8/7/66 18:00			WHG					
2845	✓	100%		Focus:		0.33 days	ส 8/7/66 18:00	อ 9/7/66 10:00			WHG					
2846	✓	100%		Focus : งานแก้ไขชุด สายพานลาก V5J22 (ผ่นรีช่วงข้อต่อราง)	2844	8 hrs	ส 8/7/66 18:00	อ 9/7/66 10:00			WHG					
2847		97%	V5J23	Drag chin		1.54 days	อ 9/7/66 10:00	อ 11/7/66 15:00			WHG					
2848		97%		PM:List		1.54 days	อ 9/7/66 10:00	อ 11/7/66 15:00			WHG					
2849	✓	100%		ตรวจเช็คสภาพ/ซ่อมชุด roller chain/lining/casing	2846	16 hrs	อ 9/7/66 10:00	จ 10/7/66 10:00			WHG					
2850	✓	100%		ตรวจเช็คชุดขับ/ข้อโซ่/sprocket/ชุด gear	2849	4 hrs	จ 10/7/66 10:00	จ 10/7/66 14:00			WHG					
2851	✓	100%		เปลี่ยน part ที่ชำรุด (bearing&oil seal)	2850	16 hrs	จ 10/7/66 14:00	อ 11/7/66 14:00			WHG					
2852		0%		Test run	2851	1 hr	อ 11/7/66 14:00	อ 11/7/66 15:00			WHG					
2853		95%	V5J27	screw coveyor		2 days	อ 11/7/66 15:00	ศ 14/7/66 15:00			WHG					
2854		95%		PM:List		2 days	อ 11/7/66 15:00	ศ 14/7/66 15:00			WHG					
2855	✓	100%		เปิดฝารางเกลียวหุม	2852	4 hrs	อ 11/7/66 15:00	อ 11/7/66 19:00			WHG					
2856	✓	100%		ตรวจสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์	2855	4 hrs	อ 11/7/66 19:00	อ 11/7/66 23:00			WHG					
2857	✓	100%		ตรวจซ่อมการอุดต้นของระบบหล่อลื่นข้อต่อ	2856	8 hrs	อ 11/7/66 23:00	พ 12/7/66 15:00			WHG					
2858	✓	100%		ตรวจเช็คชุดขับ/coupling gear	2857	8 hrs	พ 12/7/66 15:00	พ 12/7/66 23:00			WHG					
2859	✓	100%		เปลี่ยน journal bearing และ packing seal	2858	8 hrs	พ 12/7/66 23:00	พ 13/7/66 15:00			WHG					
2860	✓	100%		แก้ไข Line ท่ออัดจารบี Auto	2859	8 hrs	พ 13/7/66 15:00	พ 13/7/66 23:00			WHG					
2861		70%		realignment jurnal bearing ให้ตามค่าที่กำหนด	2860	8 hrs	พ 13/7/66 23:00	ศ 14/7/66 15:00			WHG					
2862		75%	V5J29	screw coveyor		2 days	ส 8/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00			WHG					
2863		75%		PM:List		2 days	ส 8/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00			WHG					
2864	✓	100%		เปิดฝารางเกลียวหุม		4 hrs	ส 8/7/66 8:00	ส 8/7/66 12:00			WHG					
2865	✓	100%		ตรวจสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์	2864	4 hrs	ส 8/7/66 12:00	ส 8/7/66 16:00			WHG					
2866	✓	100%		ตรวจซ่อมการอุดต้นของระบบหล่อลื่นข้อต่อ	2865	8 hrs	ส 8/7/66 16:00	อ 9/7/66 0:00			WHG					
2867	✓	100%		ตรวจเช็คชุดขับ/coupling gear	2866	8 hrs	อ 9/7/66 8:00	อ 9/7/66 16:00			WHG					
2868	✓	100%		เปลี่ยน journal bearing และ packing seal	2867	8 hrs	อ 9/7/66 16:00	จ 10/7/66 0:00			WHG					
2869		50%		แก้ไข Line ท่ออัดจารบี Auto	2868	8 hrs	จ 10/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00			WHG					
2870		0%		realignment jurnal bearing ให้ตามค่าที่กำหนด	2869	8 hrs	จ 10/7/66 16:00	อ 11/7/66 0:00			WHG					
2871		95%	V5J24	bucket elevator		1.96 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 23:00			WHG					
2872		95%		PM:List		1.96 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 23:00			WHG					

แผนงานซ่อมเครื่องจักรหม้อเผา 5 โรงงานท่าหลวง 2023													** Think Safe Work คิดก่อนทำการปลอดภัย **				
ID		% Complete	Code	Task Name	Predecessors	Duration	Start	Finish	Resource Names	Sort ทัก	ด็ก	2557		2562	2567		
2873		100%		เปิดฝ้าของกะพล้อ	2870	4 hrs	อ 11/7/66 8:00	อ 11/7/66 12:00			WHG						
2874		100%		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์ , ตรวจสอบเช็คลูกกระพล้อและข้อโซ่ spc	2873	16 hrs	อ 11/7/66 12:00	พ 12/7/66 12:00		WHG							
2875		100%		เปลี่ยน bearing/packing seal	2874	16 hrs	พ 12/7/66 12:00	พ 13/7/66 12:00		WHG							
2876		100%		ปรับตั้งระยะสปริง take up ตามที่กำหนด	2875	6 hrs	พ 13/7/66 12:00	พ 13/7/66 18:00		WHG							
2877		66%		แก้ไข Line ท่ออีดีจาร์บี Auto	2876	4 hrs	พ 13/7/66 18:00	พ 13/7/66 22:00		WHG							
2878		0%		test run พร้อมปรับตั้ง	2877	1 hr	พ 13/7/66 22:00	พ 13/7/66 23:00		WHG							
2879		95%	V5J28	bucket elevator		1.96 days	พ 12/7/66 8:00	ศ 14/7/66 23:00		WHG							
2880		95%		PM:List		1.96 days	พ 12/7/66 8:00	ศ 14/7/66 23:00		WHG							
2881		100%		เปิดฝ้าของกะพล้อ		4 hrs	พ 12/7/66 8:00	พ 12/7/66 12:00		WHG							
2882		100%		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของอุปกรณ์ , ตรวจสอบเช็คลูกกระพล้อและข้อโซ่ spc	2881	16 hrs	พ 12/7/66 12:00	พ 13/7/66 12:00		WHG							
2883		100%		เปลี่ยน bearing/packing seal	2882	16 hrs	พ 13/7/66 12:00	ศ 14/7/66 12:00		WHG							
2884		100%		ปรับตั้งระยะสปริง take up ตามที่กำหนด	2883	6 hrs	ศ 14/7/66 12:00	ศ 14/7/66 18:00		WHG							
2885		66%		แก้ไข Line ท่ออีดีจาร์บี Auto	2884	4 hrs	ศ 14/7/66 18:00	ศ 14/7/66 22:00		WHG							
2886		0%		test run พร้อมปรับตั้ง	2885	1 hr	ศ 14/7/66 22:00	ศ 14/7/66 23:00		WHG							
2887		97%	V5J20	Rotary air lock		0.75 days	พ 12/7/66 22:00	ศ 14/7/66 0:00		WHG							
2888		97%		PM:List		0.75 days	พ 12/7/66 22:00	ศ 14/7/66 0:00		WHG							
2889		100%		รื้อ หน้าแปลน Rotary ออก	2886	4 hrs	พ 12/7/66 22:00	พ 13/7/66 10:00		WHG							
2890		100%		วัด gap rotor and housing	2889	2 hrs	พ 13/7/66 10:00	พ 13/7/66 12:00		WHG							
2891		100%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	2890	2 hrs	พ 13/7/66 12:00	พ 13/7/66 14:00		WHG							
2892		100%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	2891	8 hrs	พ 13/7/66 14:00	พ 13/7/66 22:00		WHG							
2893		70%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	2892	2 hrs	พ 13/7/66 22:00	ศ 14/7/66 0:00		WHG							
2894		80%	V5J25	Rotary air lock		1.08 days	ศ 7/7/66 8:00	ส 8/7/66 18:00		WHG							
2895		80%		PM:List		1.08 days	ศ 7/7/66 8:00	ส 8/7/66 18:00		WHG							
2896		100%		รื้อ หน้าแปลน Rotary ออก		4 hrs	ศ 7/7/66 8:00	ศ 7/7/66 12:00		WHG							
2897		100%		วัด gap rotor and housing	2896	2 hrs	ศ 7/7/66 12:00	ศ 7/7/66 14:00		WHG							
2898		100%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	2897	2 hrs	ศ 7/7/66 14:00	ศ 7/7/66 16:00		WHG							
2899		100%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	2898	8 hrs	ศ 7/7/66 16:00	ส 8/7/66 0:00		WHG							
2900		100%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	2899	2 hrs	ส 8/7/66 8:00	ส 8/7/66 10:00		WHG							
2901		35%		ถอดทำความสะอาด Slide gate	2900	8 hrs	ส 8/7/66 10:00	ส 8/7/66 18:00		WHG							
2902		65%	V5J26	Rotary air lock		1.08 days	ส 8/7/66 18:00	อ 9/7/66 20:00		WHG							
2903		65%		PM:List		1.08 days	ส 8/7/66 18:00	อ 9/7/66 20:00		WHG							
2904		100%		รื้อ หน้าแปลน Rotary ออก	2901	4 hrs	ส 8/7/66 18:00	ส 8/7/66 22:00		WHG							
2905		100%		วัด gap rotor and housing	2904	2 hrs	ส 8/7/66 22:00	อ 9/7/66 0:00		WHG							
2906		100%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	2905	2 hrs	อ 9/7/66 0:00	อ 9/7/66 2:00		WHG							
2907		100%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	2906	8 hrs	อ 9/7/66 2:00	อ 9/7/66 10:00		WHG							
2908		45%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	2907	2 hrs	อ 9/7/66 10:00	อ 9/7/66 12:00		WHG							
2909		0%		ถอดทำความสะอาด Slide gate	2908	8 hrs	อ 9/7/66 12:00	อ 9/7/66 20:00		WHG							
2910		95%	V5J30	Rotary air lock		0.75 days	พ 6/7/66 20:00	ศ 7/7/66 14:00		WHG							
2911		95%		PM:List		0.75 days	พ 6/7/66 20:00	ศ 7/7/66 14:00		WHG							
2912		100%		รื้อ หน้าแปลน Rotary ออก	2909	4 hrs	พ 6/7/66 20:00	ศ 7/7/66 0:00		WHG							
2913		100%		วัด gap rotor and housing	2912	2 hrs	ศ 7/7/66 0:00	ศ 7/7/66 2:00		WHG							
2914		100%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	2913	2 hrs	ศ 7/7/66 2:00	ศ 7/7/66 4:00		WHG							
2915		100%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	2914	8 hrs	ศ 7/7/66 4:00	ศ 7/7/66 12:00		WHG							
2916		55%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	2915	2 hrs	ศ 7/7/66 12:00	ศ 7/7/66 14:00		WHG							
2917		95%	V5J31	Rotary air lock		0.75 days	ศ 7/7/66 14:00	ส 8/7/66 8:00		WHG							
2918		95%		PM:List		0.75 days	ศ 7/7/66 14:00	ส 8/7/66 8:00		WHG							
2919		100%		รื้อ หน้าแปลน Rotary ออก	2916	4 hrs	ศ 7/7/66 14:00	ศ 7/7/66 18:00		WHG							
2920		100%		วัด gap rotor and housing	2919	2 hrs	ศ 7/7/66 18:00	ศ 7/7/66 20:00		WHG							
2921		100%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	2920	2 hrs	ศ 7/7/66 20:00	ศ 7/7/66 22:00		WHG							
2922		100%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	2921	8 hrs	ศ 7/7/66 22:00	ส 8/7/66 6:00		WHG							
2923		55%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	2922	2 hrs	ส 8/7/66 6:00	ส 8/7/66 8:00		WHG							
2924		95%	V5J32	Rotary air lock		0.75 days	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 2:00		WHG							
2925		95%		PM:List		0.75 days	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 2:00		WHG							
2926		100%		รื้อ หน้าแปลน Rotary ออก	2923	4 hrs	ส 8/7/66 8:00	ส 8/7/66 12:00		WHG							
2927		100%		วัด gap rotor and housing	2926	2 hrs	ส 8/7/66 12:00	ส 8/7/66 14:00		WHG							
2928		100%		ตรวจสอบสภาพ coupling gear	2927	2 hrs	ส 8/7/66 14:00	ส 8/7/66 16:00		WHG							
2929		100%		เปลี่ยน bearing และ packing seal	2928	8 hrs	ส 8/7/66 16:00	อ 9/7/66 0:00		WHG							
2930		55%		เปลี่ยนจาระบีชุดขับ	2929	2 hrs	อ 9/7/66 0:00	อ 9/7/66 2:00		WHG							
2931		10%	V5S21	Damper outlet chamber		2.42 days	อ 9/7/66 8:00	อ 11/7/66 18:00		WHG							
2932		10%		PM:List		2.42 days	อ 9/7/66 8:00	อ 11/7/66 18:00		WHG							
2933		100%		เปิดฝ้า manhole	2930	2 hrs	อ 9/7/66 8:00	อ 9/7/66 10:00		WHG							
2934		50%		ตรวจสอบเช็คระยะห่างใบ/inner ring ตำแหน่ง close	2933	4 hrs	อ 9/7/66 10:00	อ 9/7/66 14:00		WHG							
2935		0%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	2934	8 hrs	อ 9/7/66 14:00	อ 9/7/66 22:00		WHG							
2936		0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	2935	8 hrs	อ 9/7/66 22:00	จ 10/7/66 14:00		WHG							
แผนที่ 46 / 60													ผู้จัดทำ.....		ผู้อนุมัติ.....		
													(พ.จางแผนและควบคุม)		(พ.ค. / ผ.จาง.ผลิต)		

แผนงานซ่อมเครื่องจักรหม้อเผา 5 โรงงานท่าหลวง 2023

** Think Safe Work คิดก่อนทำความปลอดภัย **

ID		% Comple	Code	Task Name	Predecessors	Duration	Start	Finish	Resource Names	Sort ทาก	ด็ก	2557	2562	2567
2937		0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รับใบและ gear ชุดขับ	2936	8 hrs	จ 10/7/66 14:00	จ 10/7/66 22:00			WHG			
2938		0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	2937	4 hrs	จ 10/7/66 22:00	อ 11/7/66 10:00			WHG			
2939		0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damp	2938	4 hrs	อ 11/7/66 10:00	อ 11/7/66 14:00			WHG			
2940		0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอให้ตรงกัน	2939	4 hrs	อ 11/7/66 14:00	อ 11/7/66 18:00			WHG			
2941		56%		PM. ชุด Damper Boiler SP 5		12.38 days	จ 3/7/66 8:00	ส 15/7/66 17:00			WHG			
2942		50%	V5533	Damper inlet		2.75 days	อ 11/7/66 18:00	ศ 14/7/66 12:00			WHG			
2943		50%		PM:List		2.75 days	อ 11/7/66 18:00	ศ 14/7/66 12:00			WHG			
2944		100%		เปิดฝา manhole	2940	2 hrs	อ 11/7/66 18:00	อ 11/7/66 20:00			WHG			
2945		100%		ตรวจเช็คระยะห่างใบ/inner ring ตำแหน่ง close	2944	4 hrs	อ 11/7/66 20:00	พ 12/7/66 0:00			WHG			
2946		100%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	2945	8 hrs	พ 12/7/66 8:00	พ 12/7/66 16:00			WHG			
2947		88%		เปลี่ยน packing seal/bearing	2946	8 hrs	พ 12/7/66 16:00	พ 13/7/66 0:00			WHG			
2948		0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รับใบและ gear ชุดขับ	2947	8 hrs	พ 13/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00			WHG			
2949		0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	2948	4 hrs	พ 13/7/66 16:00	พ 13/7/66 20:00			WHG			
2950		0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damp	2949	4 hrs	พ 13/7/66 20:00	ศ 14/7/66 0:00			WHG			
2951		0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอให้ตรงกัน	2950	4 hrs	ศ 14/7/66 8:00	ศ 14/7/66 12:00			WHG			
2952		50%	V5534	Damper outlet		2.42 days	จ 10/7/66 8:00	พ 12/7/66 18:00			WHG			
2953		50%		PM:List		2.42 days	จ 10/7/66 8:00	พ 12/7/66 18:00			WHG			
2954		100%		เปิดฝา manhole		2 hrs	จ 10/7/66 8:00	จ 10/7/66 10:00			WHG			
2955		100%		ตรวจเช็คระยะห่างใบ/inner ring ตำแหน่ง close	2954	4 hrs	จ 10/7/66 10:00	จ 10/7/66 14:00			WHG			
2956		100%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	2955	8 hrs	จ 10/7/66 14:00	จ 10/7/66 22:00			WHG			
2957		88%		เปลี่ยน packing seal/bearing	2956	8 hrs	จ 10/7/66 22:00	อ 11/7/66 14:00			WHG			
2958		0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รับใบและ gear ชุดขับ	2957	8 hrs	อ 11/7/66 14:00	อ 11/7/66 22:00			WHG			
2959		0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	2958	4 hrs	อ 11/7/66 22:00	พ 12/7/66 10:00			WHG			
2960		0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damp	2959	4 hrs	พ 12/7/66 10:00	พ 12/7/66 14:00			WHG			
2961		0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอให้ตรงกัน	2960	4 hrs	พ 12/7/66 14:00	พ 12/7/66 18:00			WHG			
2962		40%	V5535	Damper By pass		1.75 days	พ 12/7/66 18:00	ศ 14/7/66 12:00			WHG			
2963		40%		PM:List		1.75 days	พ 12/7/66 18:00	ศ 14/7/66 12:00			WHG			
2964		100%		เปิดฝา manhole	2961	2 hrs	พ 12/7/66 18:00	พ 12/7/66 20:00			WHG			
2965		100%		ตรวจเช็คระยะห่างใบ/inner ring ตำแหน่ง close	2964	4 hrs	พ 12/7/66 20:00	พ 13/7/66 0:00			WHG			
2966		100%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	2965	8 hrs	พ 13/7/66 0:00	พ 13/7/66 8:00			WHG			
2967		35%		เปลี่ยน packing seal/bearing	2966	8 hrs	พ 13/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00			WHG			
2968		0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รับใบและ gear ชุดขับ	2967	8 hrs	พ 13/7/66 16:00	ศ 14/7/66 0:00			WHG			
2969		0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	2968	4 hrs	ศ 14/7/66 0:00	ศ 14/7/66 4:00			WHG			
2970		0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damp	2969	4 hrs	ศ 14/7/66 4:00	ศ 14/7/66 8:00			WHG			
2971		0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอให้ตรงกัน	2970	4 hrs	ศ 14/7/66 8:00	ศ 14/7/66 12:00			WHG			
2972		50%	V5530	Damper inlet		1.75 days	ศ 7/7/66 12:00	อ 9/7/66 6:00			WHG			
2973		50%		PM:List		1.75 days	ศ 7/7/66 12:00	อ 9/7/66 6:00			WHG			
2974		100%		เปิดฝา manhole	2971	2 hrs	ศ 7/7/66 12:00	ศ 7/7/66 14:00			WHG			
2975		100%		ตรวจเช็คระยะห่างใบ/inner ring ตำแหน่ง close	2974	4 hrs	ศ 7/7/66 14:00	ศ 7/7/66 18:00			WHG			
2976		100%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	2975	8 hrs	ศ 7/7/66 18:00	ส 8/7/66 2:00			WHG			
2977		88%		เปลี่ยน packing seal/bearing	2976	8 hrs	ส 8/7/66 2:00	ส 8/7/66 10:00			WHG			
2978		0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รับใบและ gear ชุดขับ	2977	8 hrs	ส 8/7/66 10:00	ส 8/7/66 18:00			WHG			
2979		0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	2978	4 hrs	ส 8/7/66 18:00	ส 8/7/66 22:00			WHG			
2980		0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damp	2979	4 hrs	ส 8/7/66 22:00	อ 9/7/66 2:00			WHG			
2981		0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอให้ตรงกัน	2980	4 hrs	อ 9/7/66 2:00	อ 9/7/66 6:00			WHG			
2982		40%	V5531	Damper outlet		1.75 days	อ 9/7/66 6:00	อ 11/7/66 0:00			WHG			
2983		40%		PM:List		1.75 days	อ 9/7/66 6:00	อ 11/7/66 0:00			WHG			
2984		100%		เปิดฝา manhole	2981	2 hrs	อ 9/7/66 6:00	อ 9/7/66 8:00			WHG			
2985		100%		ตรวจเช็คระยะห่างใบ/inner ring ตำแหน่ง close	2984	4 hrs	อ 9/7/66 8:00	อ 9/7/66 12:00			WHG			
2986		100%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	2985	8 hrs	อ 9/7/66 12:00	อ 9/7/66 20:00			WHG			
2987		35%		เปลี่ยน packing seal/bearing	2986	8 hrs	อ 9/7/66 20:00	จ 10/7/66 4:00			WHG			
2988		0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รับใบและ gear ชุดขับ	2987	8 hrs	จ 10/7/66 4:00	จ 10/7/66 12:00			WHG			
2989		0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	2988	4 hrs	จ 10/7/66 12:00	จ 10/7/66 16:00			WHG			
2990		0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damp	2989	4 hrs	จ 10/7/66 16:00	จ 10/7/66 20:00			WHG			
2991		0%		test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอให้ตรงกัน	2990	4 hrs	จ 10/7/66 20:00	อ 11/7/66 0:00			WHG			
2992		30%	V5532	Damper By pass		1.75 days	อ 11/7/66 0:00	พ 12/7/66 18:00			WHG			
2993		30%		PM:List		1.75 days	อ 11/7/66 0:00	พ 12/7/66 18:00			WHG			
2994		100%		เปิดฝา manhole	2991	2 hrs	อ 11/7/66 0:00	อ 11/7/66 2:00			WHG			
2995		100%		ตรวจเช็คระยะห่างใบ/inner ring ตำแหน่ง close	2994	4 hrs	อ 11/7/66 2:00	อ 11/7/66 6:00			WHG			
2996		83%		ซ่อม part ที่ชำรุดกลับคืนสภาพ	2995	8 hrs	อ 11/7/66 6:00	อ 11/7/66 14:00			WHG			
2997		0%		เปลี่ยน packing seal/bearing	2996	8 hrs	อ 11/7/66 14:00	อ 11/7/66 22:00			WHG			
2998		0%		เปลี่ยนหรือเดิมสารหล่อลื่น bearing รับใบและ gear ชุดขับ	2997	8 hrs	อ 11/7/66 22:00	พ 12/7/66 6:00			WHG			
2999		0%		ถอด pin conection rod ออก test การขัดตัวแต่ละใบ	2998	4 hrs	พ 12/7/66 6:00	พ 12/7/66 10:00			WHG			
3000		0%		ประกอบคืนสภาพเดิม realignment gear&damp	2999	4 hrs	พ 12/7/66 10:00	พ 12/7/66 14:00			WHG			

แผนงานซ่อมเครื่องจักรหม้อเผา 5 โรงงานท่าหลวง 2023														** Think Safe Work คิดก่อนทำงานปลอดภัย **			
ID		% Comple	Code	Task Name	Predecessors	Duration	Start	Finish	Resource Names	Sort ทาก	ด็ก	2557		2562	2567		
3001		0%	Slide Gate	test พร้อมปรับตั้ง % ที่ตัวกับหน้าจอให้ตรงกัน	3000	4 hrs	พ 12/7/66 14:00	พ 12/7/66 18:00			WHG						
3002		15%		PM. Slide gate Boiler AQCS Inlet/outlet AQCS		1 day	พ 12/7/66 18:00	พ 13/7/66 18:00		WHG							
3003		15%		PM:List		1 day	พ 12/7/66 18:00	พ 13/7/66 18:00		WHG							
3004		60%		เปิด flange ออก	3001	6 hrs	พ 12/7/66 18:00	พ 13/7/66 0:00		WHG							
3005		0%		Cleaning inside	3004	6 hrs	พ 13/7/66 0:00	พ 13/7/66 6:00		WHG							
3006		0%		test การปิดของใบให้สนิท	3005	6 hrs	พ 13/7/66 6:00	พ 13/7/66 12:00		WHG							
3007		0%		เปลี่ยน gasket seal ปิด flange	3006	6 hrs	พ 13/7/66 12:00	พ 13/7/66 18:00		WHG							
3008		25%		งานเปลี่ยน Check valve main steam superheat SP5-1		0.21 days	จ 10/7/66 8:00	จ 10/7/66 13:00		WHG							
3009		31%		งานรื้อ Check valve ของเก่าออก		4 hrs	จ 10/7/66 8:00	จ 10/7/66 12:00		WHG							
3010		0%		งานติดตั้ง Check valve ของใหม่	3009	1 hr	จ 10/7/66 12:00	จ 10/7/66 13:00		WHG							
3011		25%	งานเปลี่ยน Shut off Valve เดิมน้ำ AQCS (V5V23) ไม่สามารถ สั่งเปิด-ปิด		0.33 days	จ 10/7/66 13:00	จ 10/7/66 21:00	WHG									
3012		50%	ถอดชุด Shut off Valve ออก	3010	4 hrs	จ 10/7/66 13:00	จ 10/7/66 17:00	WHG									
3013		0%	เปลี่ยนชุด Shut off Valve ใหม่	3012	4 hrs	จ 10/7/66 17:00	จ 10/7/66 21:00	WHG									
3014		100%	งานเปลี่ยน blind flange บริเวณ Emergency Superheat ทุก Boiler		0.33 days	ส 8/7/66 8:00	ส 8/7/66 16:00	WHG									
3015		100%	งานรื้อ Blind flange ของเก่าออก		4 hrs	ส 8/7/66 8:00	ส 8/7/66 12:00	WHG									
3016		100%	งานประกอบติดตั้ง Blind fling ของใหม่	3015	4 hrs	ส 8/7/66 12:00	ส 8/7/66 16:00	WHG									
3017		80%	งานเปลี่ยนไส้กรอง oil filter TG		0.17 days	จ 10/7/66 16:00	จ 10/7/66 20:00	WHG									
3018		100%	รื้อเปลี่ยน oil filter		2 hrs	จ 10/7/66 16:00	จ 10/7/66 18:00	WHG									
3019		60%	ประกอบติดตั้ง oil filter	3018	2 hrs	จ 10/7/66 18:00	จ 10/7/66 20:00	WHG									
3020		0%	งาน Clear 5ส. อุปกรณ์เคลื่อนเคาะลงข้าง		0.08 days	จ 10/7/66 20:00	จ 10/7/66 22:00	WHG									
3021		0%	ใช้รถยก 45 ต้นขนของลง	3019	2 hrs	จ 10/7/66 20:00	จ 10/7/66 22:00	WHG									
3022		100%	งานเปลี่ยน Explosion plate condenser		0.17 days	จ 3/7/66 8:00	จ 3/7/66 12:00	WHG									
3023		100%	รื้อ Explosion plate เกาออก		2 hrs	จ 3/7/66 8:00	จ 3/7/66 10:00	WHG									
3024		100%	ติดตั้ง Explosion plate ใหม่	3023	2 hrs	จ 3/7/66 10:00	จ 3/7/66 12:00	WHG									
3025		60%	V5520	เปลี่ยน Damper inlet chamber		10 days	อ 4/7/66 8:00	ศ 14/7/66 8:00		WHG							
3026		100%	โยธาตั้งนั่งร้านรื้อเพื่อรื้อสังคา+รอมบฯ Damper		8 hrs	อ 4/7/66 8:00	อ 4/7/66 16:00	WHG									
3027		100%	รื้อรีดคาร์กระเบื้องออก	3026	6 hrs	อ 4/7/66 16:00	อ 4/7/66 22:00	WHG									
3028		100%	ตัดคาบรับกระเบื้องออก	3027	6 hrs	อ 4/7/66 22:00	พ 5/7/66 12:00	WHG									
3029		100%	รื้อโยแนวออก	3028	8 hrs	พ 5/7/66 12:00	พ 5/7/66 20:00	WHG									
3030		100%	รื้อชุดชั้นออก	3029	8 hrs	พ 5/7/66 20:00	พ 6/7/66 12:00	WHG									
3031		100%	ตัดท่อ Damper ออกทั้ง 2 ด้าน / พร้อมยกลง	3030	16 hrs	พ 6/7/66 12:00	ศ 7/7/66 12:00	WHG									
3032		100%	เจียรปรับระยะท่อกับ Damper	3031	16 hrs	ศ 7/7/66 12:00	ส 8/7/66 12:00	WHG									
3033		100%	เชื่อมหน้าแปลนเข้ากับท่อ	3032	24 hrs	ส 8/7/66 12:00	อ 9/7/66 20:00	WHG									
3034		100%	ยก Damper ขึ้นติดตั้ง	3033	16 hrs	อ 9/7/66 20:00	จ 10/7/66 20:00	WHG									
3035		15%	ติดตั้งชุดชั้นเข้ากับ Damper	3034	32 hrs	จ 10/7/66 20:00	พ 12/7/66 20:00	WHG									
3036		0%	Test Run Damper	3035	1 hr	พ 12/7/66 20:00	พ 12/7/66 21:00	WHG									
3037		0%	หุ้มใยแก้วกลับเหมือนเดิม	3036	8 hrs	พ 12/7/66 21:00	พ 13/7/66 13:00	WHG									
3038		41%	ซ่อม Bellow Joint		5 days	อ 9/7/66 8:00	ศ 14/7/66 8:00										
3039		55%	V5522	เปลี่ยน Damper bypass		9.38 days	อ 4/7/66 8:00	พ 13/7/66 17:00		WHG							
3040		100%	โยธาตั้งนั่งร้านรอมบฯ Damper		8 hrs	อ 4/7/66 8:00	อ 4/7/66 16:00	WHG									
3041		100%	รื้อโยแนวออก	3040	8 hrs	อ 4/7/66 16:00	พ 5/7/66 0:00	WHG									
3042		100%	รื้อชุดชั้นออก	3041	8 hrs	พ 5/7/66 8:00	พ 5/7/66 16:00	WHG									
3043		100%	ตัดท่อ Damper ออกทั้ง 2 ด้าน / พร้อมยกลง		16 hrs	พ 6/7/66 16:00	ศ 7/7/66 16:00	WHG									
3044		100%	เจียรปรับระยะท่อกับ Damper	3043	16 hrs	ศ 7/7/66 16:00	ส 8/7/66 16:00	WHG									
3045		100%	เชื่อมหน้าแปลนเข้ากับท่อ	3044	16 hrs	ส 8/7/66 16:00	อ 9/7/66 16:00	WHG									
3046		42%	ยก Damper ขึ้นติดตั้ง	3045	8 hrs	อ 9/7/66 16:00	จ 10/7/66 0:00	WHG									
3047		0%	ติดตั้งชุดชั้นเข้ากับ Damper	3046	48 hrs	จ 10/7/66 8:00	พ 13/7/66 0:00	WHG									
3048		0%	Test Run Damper	3047	1 hr	พ 13/7/66 8:00	พ 13/7/66 9:00	WHG									
3049		0%	หุ้มใยแก้วกลับเหมือนเดิม	3048	8 hrs	พ 13/7/66 9:00	พ 13/7/66 17:00	WHG									
3050		55%	V5523	เปลี่ยน Damper bypass		9.38 days	อ 4/7/66 8:00	พ 13/7/66 17:00		WHG							
3051		100%	โยธาตั้งนั่งร้านรอมบฯ Damper		8 hrs	อ 4/7/66 8:00	อ 4/7/66 16:00	WHG									
3052		100%	รื้อโยแนวออก	3051	8 hrs	อ 4/7/66 16:00	พ 5/7/66 0:00	WHG									
3053		100%	รื้อชุดชั้นออก	3052	8 hrs	พ 5/7/66 8:00	พ 5/7/66 16:00	WHG									
3054		100%	ตัดท่อ Damper ออกทั้ง 2 ด้าน / พร้อมยกลง	3053	16 hrs	พ 6/7/66 16:00	ศ 7/7/66 16:00	WHG									
3055		100%	เจียรปรับระยะท่อกับ Damper	3054	16 hrs	ศ 7/7/66 16:00	ส 8/7/66 16:00	WHG									
3056		60%	เชื่อมหน้าแปลนเข้ากับท่อ	3055	32 hrs	ส 8/7/66 16:00	จ 10/7/66 16:00	WHG									
3057		0%	ยก Damper ขึ้นติดตั้ง	3056	8 hrs	จ 10/7/66 16:00	อ 11/7/66 0:00	WHG									
3058		0%	ติดตั้งชุดชั้นเข้ากับ Damper	3057	32 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 0:00	WHG									
3059		0%	Test Run Damper	3058	1 hr	พ 13/7/66 8:00	พ 13/7/66 9:00	WHG									
3060		0%	หุ้มใยแก้วกลับเหมือนเดิม	3059	8 hrs	พ 13/7/66 9:00	พ 13/7/66 17:00	WHG									
3061		90%	V5524	เปลี่ยน Damper fresh air		7.67 days	อ 4/7/66 8:00	พ 12/7/66 0:00	WHG								
3062		100%	รื้อชุดชั้นออก		4 hrs	อ 4/7/66 8:00	อ 4/7/66 12:00	WHG									
3063		100%	ถอด bolt ยึดหน้าแปลนท่อ Damper ออกทั้ง 2 ด้าน	3062	4 hrs	อ 4/7/66 12:00	อ 4/7/66 16:00	WHG									
3064		100%	ยก Damper ชุดเก่าออก	3063	6 hrs	อ 4/7/66 16:00	อ 4/7/66 22:00	WHG									
แผนที่ 48 / 60																	
												ผู้จัดทำ.....		ผู้อนุมัติ.....			
												(พ.ว.งานแผนและควบคุม)		(พ.ค. / พ.จ.ก.ผลิต)			

แผนงานซ่อมเครื่องจักรหม้อเผา 5 โรงงานท่าหลวง 2023														** Think Safe Work คิดก่อนทำงานปลอดภัย **			
ID		% Complete	Code	Task Name	Predecessors	Duration	Start	Finish	Resource Names	Sort ทัก	ด็ก	2557		2562	2567		
3065		100%		ติดตั้ง Damper ชุดใหม่		8 hrs	จ 10/7/66 22:00	อ 11/7/66 14:00	<div></div>		WHG						
3066		85%		ประกอบชุดขับเคลื่อน damper	3065	8 hrs	อ 11/7/66 14:00	อ 11/7/66 22:00			WHG						
3067		0%		Test Run Damper	3066	2 hrs	อ 11/7/66 22:00	พ 12/7/66 0:00			WHG						
3068		80%	AQC	งาน Inspec & Repairing buffer plate inlet top boiler (แผนกระจายลม)		3.58 days	ศ 7/7/66 8:00	จ 10/7/66 22:00			WHG						
3069		100%		เปิดฝา man holes		1 hr	ศ 7/7/66 8:00	ศ 7/7/66 9:00			WHG						
3070		100%		inspec gap buffer plate & wall	3069	2 hrs	ศ 7/7/66 9:00	ศ 7/7/66 11:00			WHG						
3071		100%		ตัดช่องเก่าที่ชำรุดออก	3070	16 hrs	ศ 7/7/66 11:00	ส 8/7/66 11:00			WHG						
3072		100%		ยกของใหม่ ขึ้นประกอบติดตั้ง ด้วยเหล็ก Hard Facing	3071	8 hrs	ส 8/7/66 11:00	ส 8/7/66 19:00			WHG						
3073		94%		เชื่อมปะผนังที่สึกบางทะลุด้วยเหล็ก Hard Facing	3072	24 hrs	ส 8/7/66 19:00	จ 10/7/66 11:00			WHG						
3074		0%		after repair inspec gap buffer plate & wall	3073	8 hrs	จ 10/7/66 11:00	จ 10/7/66 19:00			WHG						
3075		0%		งานเคลียร์ 5 ส. บริเวณทำงาน	3074	2 hrs	จ 10/7/66 19:00	จ 10/7/66 21:00			WHG						
3076		0%		ปิดฝา man holes	3075	1 hr	จ 10/7/66 21:00	จ 10/7/66 22:00			WHG						
3077		40%	Condenser	งานเปิดฝา ทำสะอาด Condenser		10.33 days	พ 5/7/66 8:00	ส 15/7/66 16:00			WHG						
3078		100%		ตั้งถังน้ำญี่ปุ่น		4 hrs	พ 5/7/66 8:00	พ 5/7/66 12:00			WHG						
3079		100%		เปิดฝา Condenser ด้าน A ทั้งสองฝั่ง (ทีมพี่อำนาจเปิด)	3078	4 hrs	พ 5/7/66 12:00	พ 5/7/66 16:00			WHG						
3080		62%		ทำความสะอาดผิวหน้า Tube sheet & water box	3079	48 hrs	จ 10/7/66 10:00	พ 13/7/66 10:00			WHG						
3081		0%		ตรวจความเรียบร้อยและทำความสะอาด	3080	2 hrs	พ 13/7/66 10:00	พ 13/7/66 12:00			WHG						
3082		0%		ปิดฝา Condenser ด้าน A ทั้งสองฝั่ง (ทีมพี่อำนาจปิด)	3081	4 hrs	พ 13/7/66 12:00	พ 13/7/66 16:00			WHG						
3083		0%		เปิดฝา Condenser ด้าน B ทั้งสองฝั่ง (ทีมพี่อำนาจเปิด)	3082	4 hrs	พ 13/7/66 16:00	พ 13/7/66 20:00			WHG						
3084		0%		ทำความสะอาดผิวหน้า Tube sheet & water box	3083	16 hrs	พ 13/7/66 20:00	ศ 14/7/66 20:00			WHG						
3085		0%		ตรวจความเรียบร้อยและทำความสะอาด	3084	8 hrs	ศ 14/7/66 20:00	ส 15/7/66 12:00			WHG						
3086		0%		ปิดฝา Condenser ด้าน B ทั้งสองฝั่ง (ทีมพี่อำนาจปิด)	3085	4 hrs	ส 15/7/66 12:00	ส 15/7/66 16:00			WHG						
3087		10%	AQC	งานเปิดถังกะสีพร้อมเชื่อมปะกล่องท่อลมร้อน Inlet Boiler AQCS		2.33 days	พ 13/7/66 9:00	ส 15/7/66 17:00			WHG						
3088		50%		เปิดถังกะสี และ รื้อ Insulation	3048	8 hrs	พ 13/7/66 9:00	พ 13/7/66 17:00			WHG						
3089		0%		เชื่อมปะปิดรอยรั่ว	3088	24 hrs	พ 13/7/66 17:00	ส 15/7/66 9:00			WHG						
3090		0%		ท่วจนวนพร้อมปิดถังกะสี	3089	8 hrs	ส 15/7/66 9:00	ส 15/7/66 17:00			WHG						
3091		20%	AQC	งานเชื่อมปะซ่อมปะภายใน ท่อลมร้อน inlet Boiler AQCS		2.08 days	พ 13/7/66 9:00	ส 15/7/66 11:00			WHG						
3092		100%		เปิดฝา manhole ถัง	3059	1 hr	พ 13/7/66 9:00	พ 13/7/66 10:00			WHG						
3093		18%		เชื่อมปะปิดรอยรั่ว	3092	32 hrs	พ 13/7/66 10:00	ส 15/7/66 10:00			WHG						
3094		0%		ปิดฝา manhole	3093	1 hr	ส 15/7/66 10:00	ส 15/7/66 11:00			WHG						
3095		20%	AQC	งานเชื่อมปะซ่อมปะภายใน ท่อลมร้อน outlet Boiler AQCS		2.08 days	พ 12/7/66 8:00	ศ 14/7/66 10:00			WHG						
3096		100%		เปิดฝา manhole ถัง		1 hr	พ 12/7/66 8:00	พ 12/7/66 9:00			WHG						
3097		18%		เชื่อมปะปิดรอยรั่ว	3096	32 hrs	พ 12/7/66 9:00	ศ 14/7/66 9:00			WHG						
3098		0%		ปิดฝา manhole	3097	1 hr	ศ 14/7/66 9:00	ศ 14/7/66 10:00			WHG						
3099		80%	AQC	งานทำความสะอาดภายใน Boiler SP5-1 , SP5-2		4.5 days	พ 6/7/66 8:00	จ 10/7/66 20:00			WHG						
3100		100%		เปิด ฝา Boiler SP5-1		4 hrs	พ 6/7/66 8:00	พ 6/7/66 12:00			WHG						
3101		100%		เข้าทำความสะอาด	3100	32 hrs	พ 6/7/66 12:00	ส 8/7/66 12:00			WHG						
3102		100%		เปิด ฝา Boiler SP5-2	3101	4 hrs	ส 8/7/66 12:00	ส 8/7/66 16:00			WHG						
3103		65%		เข้าทำความสะอาด	3102	32 hrs	ส 8/7/66 16:00	จ 10/7/66 16:00			WHG						
3104		0%		ปิด ฝา Boiler SP5-1 , SP5-2	3103	4 hrs	จ 10/7/66 16:00	จ 10/7/66 20:00			WHG						
3105		95%	CW	งานเปลี่ยนถัง Multi media filter อาคาร CW		2.71 days	อ 9/7/66 20:00	พ 12/7/66 13:00			WHG						
3106		100%		รื้อถังเก่าออก	3104	8 hrs	อ 9/7/66 20:00	จ 10/7/66 12:00			WHG						
3107		100%		ใช้รถยก 45 ตันยกถังออก/เข้า	3106	8 hrs	จ 10/7/66 12:00	จ 10/7/66 20:00			WHG						
3108		100%		ติดตั้งถังใหม่	3107	16 hrs	จ 10/7/66 20:00	อ 11/7/66 20:00			WHG						
3109		87%		ใส่ Media แต่ละชั้นในถัง	3108	8 hrs	อ 11/7/66 20:00	พ 12/7/66 12:00			WHG						
3110		0%		Test หาจุดรั่ว	3109	1 hr	พ 12/7/66 12:00	พ 12/7/66 13:00			WHG						
3111		85%	Cooling tow	งาน Overhaul butterfly valve cell V0P71,72,73,74		4.67 days	ศ 7/7/66 8:00	พ 12/7/66 0:00			WHG						
3112		100%		รื้อ+OHชุด Butterfly valve V0P71,73 ออก		16 hrs	ศ 7/7/66 8:00	ส 8/7/66 0:00			WHG						
3113		100%		รื้อ+OHชุด Butterfly valve V0P72,74 ออก	3112	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00			WHG						
3114		100%		ประกอบติดตั้งชุด Butterfly valve V0P71,73	3113	24 hrs	อ 9/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00			WHG						
3115		50%		ประกอบติดตั้งชุด Butterfly valve V0P72,74	3114	24 hrs	จ 10/7/66 16:00	พ 12/7/66 0:00			WHG						
3116		90%	Cooling tow	งานเปลี่ยน Bearing water pump circulate V0K72,V0K74		2.67 days	ศ 7/7/66 8:00	จ 10/7/66 0:00			WHG						
3117		90%		รื้อ+เปลี่ยน Bearing V0K72		8 hrs	ศ 7/7/66 8:00	ศ 7/7/66 16:00			WHG						
3118		90%		รื้อ+เปลี่ยน Bearing V0K74	3117	8 hrs	ศ 7/7/66 16:00	ส 8/7/66 0:00			WHG						
3119		90%		ประกอบติดตั้ง Bearing V0K72	3118	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00			WHG						
3120		90%		ประกอบติดตั้ง Bearing V0K74	3119	16 hrs	อ 9/7/66 8:00	จ 10/7/66 0:00			WHG						
3121		100%	TG	งานเปิดฝาเปลี่ยนหัววัด Vibration Pos.3		0.83 days	พ 12/7/66 8:00	พ 13/7/66 12:00			WHG						
3122		100%		ยก Turning gear ออก	3036FS+3 hrs	8 hrs	พ 12/7/66 8:00	พ 12/7/66 16:00			WHG						
3123		100%		เปลี่ยนหัววัด Vibration	3122	4 hrs	พ 12/7/66 16:00	พ 12/7/66 20:00		WHG							
3124		100%		ประกอบ Turning gear เข้า	3123	8 hrs	พ 12/7/66 20:00	พ 13/7/66 12:00		WHG							
3125		0%	W2	งานรื้อ ระบายเก็บตัวอย่าง B54		1.38 days	พ 12/7/66 8:00	พ 13/7/66 17:00		WHG							
3126		0%		งานรื้อชุดกระบะกอกสูบเก็บตัวอย่างออก	3067	4 hrs	พ 12/7/66 8:00	พ 12/7/66 12:00		WHG							
3127		0%		งานรื้อชุดกระบะกอกสูบเก็บตัวอย่างออกจาก Cyclone B54	3126	4 hrs	พ 12/7/66 12:00	พ 12/7/66 16:00		WHG							
3128		0%		งานรื้อชุดกระบะกอกสูบคล้ายหางย Cyclone B54	3127	4 hrs	พ 12/7/66 16:00	พ 12/7/66 20:00		WHG							
หน้าที่ 49 / 60																	
												ผู้จัดทำ.....				ผู้อนุมัติ.....	
												(พ.ว.างแผนและควบคุม)				(พ.ว. / ผ.ก.า.ผลิต)	

แผนงานซ่อมเครื่องจักรหม้อเผา 5 โรงงานท่าหลวง 2023												** Think Safe Work คิดก่อนทำงานปลอดภัย **			
ID		% Complete	Code	Task Name	Predecessors	Duration	Start	Finish	Resource Names	Sort ทงก	ด็ก	2557		2562	2567
3129		0%		งานประกอบติดตั้งชุดกระบอกสูบค้ำหยาห Cyclone B54	3128	8 hrs	พ 12/7/66 20:00	พ 13/7/66 12:00			WHG				
3130		0%		งานติดตั้งชุดระบายเก็บตัวอย่างออกจาก Cyclone B54	3129	4 hrs	พ 13/7/66 12:00	พ 13/7/66 16:00			WHG				
3131		0%		test run ระบบเก็บตัวอย่าง	3130	1 hr	พ 13/7/66 16:00	พ 13/7/66 17:00			WHG				
3132		60%	TG	งาน OH control valve A-B		6.5 days	พ 6/7/66 8:00	พ 12/7/66 20:00							
3133		100%		Fab. พร้อมติดตั้ง suport รับท่อ		8 hrs	พ 6/7/66 8:00	พ 6/7/66 16:00							
3134		100%		ถอดรื้อ valve ออก	3133	32 hrs	พ 6/7/66 16:00	ส 8/7/66 0:00							
3135		67%		OH on site	3134	80 hrs	ส 8/7/66 0:00	อ 11/7/66 8:00							
3136		0%		ประกอบติดตั้ง valve	3135	32 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 12/7/66 16:00							
3137		0%		test run	3136	4 hrs	พ 12/7/66 16:00	พ 12/7/66 20:00							
3138		100%	AQC/SP	งานทดสอบโครงสร้างโลหะ tube superheat boiler AQC5/SP51-2		1.33 days	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 16:00							
3139		100%		เปิดฝา manhole boiler AQC,SP		1 hr	ส 8/7/66 8:00	ส 8/7/66 9:00							
3140		100%		ทำการทดสอบโครงสร้าง AQC5	3139	6 hrs	ส 8/7/66 9:00	ส 8/7/66 15:00							
3141		100%		ทำการทดสอบโครงสร้าง SP51-2	3140	25 hrs	ส 8/7/66 15:00	อ 9/7/66 16:00							
3142		70%	WHG-EE	งาน Overhaul Generator & Cooling Generator		12 days	อ 2/7/66 8:00	ค 14/7/66 8:00							
3143		90%		- งานตรวจเช็ค / ทำความสะอาด Generator Stator		12 days	อ 2/7/66 8:00	ค 14/7/66 8:00	TL5						TL5
3144		90%		- งานตรวจเช็ค / ทำความสะอาด Instrument Generator & Turbine.	3144SS	12 days	อ 2/7/66 8:00	ค 14/7/66 8:00	TL5						TL5
3146		90%		- งานตรวจเช็ค / ทำความสะอาด Generator Rotor	3144SS	12 days	อ 2/7/66 8:00	ค 14/7/66 8:00	TL5						TL5
3147		90%		- งานตรวจเช็ค / ทำความสะอาด Exciter Stator	3144SS	12 days	อ 2/7/66 8:00	ค 14/7/66 8:00	TL5						TL5
3148		90%		- งานตรวจเช็ค / ทำความสะอาด Rotor.	3144SS	12 days	อ 2/7/66 8:00	ค 14/7/66 8:00	TL5						TL5
3149		90%		- งานตรวจเช็ค / ทำความสะอาด Cooling Heat exchanger(air to water heat exchanger)	3144SS	12 days	อ 2/7/66 8:00	ค 14/7/66 8:00	TL5						TL5
3150		100%		งาน Test UPS & Battery Charger. จำนวน 2 Set.		1.33 days	อ 2/7/66 8:00	จ 3/7/66 16:00							
3151		100%		- Voltage and current check		24 hrs	อ 2/7/66 8:00	จ 3/7/66 16:00	TL5						TL5
3152		100%		- Function test battery charger	3151SS	24 hrs	อ 2/7/66 8:00	จ 3/7/66 16:00	TL5						TL5
3153		100%		- Capacity test & Battery Discharge test	3151SS	24 hrs	อ 2/7/66 8:00	จ 3/7/66 16:00	TL5						TL5
3154		100%		- Final check	3151SS	24 hrs	อ 2/7/66 8:00	จ 3/7/66 16:00	TL5						TL5
3155		100%		งาน Transformer & Reactor. จำนวน. 1600 kVA = 2 Unit ,400 kVA = 1 Unit, Reactor		2.33 days	ส 8/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00							
3156		100%		- รื้อถอดประกอบ Cover.	3154FS+8 hrs	40 hrs	ส 8/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00	TL5						TL5
3157		100%		- Cleaning & Tightening	3156SS	40 hrs	ส 8/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00	TL5						TL5
3158		100%		- ประกอบ Cover กลับคืนและ On ไฟฟ้าเข้าระบบ	3156SS	40 hrs	ส 8/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00	TL5						TL5
3159		100%		งาน Protection Relay		2.33 days	พ 6/7/66 8:00	ส 8/7/66 16:00							
3160		100%		- ตรวจเช็คทำความสะอาดตู้ / ขั้วลัด Terminal.	3151SS+64 hrs	40 hrs	พ 6/7/66 8:00	ส 8/7/66 16:00	TL5						TL5
3161		100%		- Calibration Energy meter & Volt - Amp Meter. = 9 EA.	3151SS+64 hrs	40 hrs	พ 6/7/66 8:00	ส 8/7/66 16:00	TL5						TL5
3162		100%		PM ตู้ SWG & Circuit Breaker.		2.33 days	ส 8/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00							
3163		100%		- Vacuum Circuit Breaker "ABB" 8 Ea.		40 hrs	ส 8/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00	TL5						TL5
3164		100%		- Cleaning & Tightening	3163SS	40 hrs	ส 8/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00	TL5						TL5
3165		100%		- Test Function	3163SS	40 hrs	ส 8/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00	TL5						TL5
3166		50%		งาน Cal Pressure Transmitter 25 pcs & Pressure Sw. TG. 9 Psc		2.33 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00							
3167		50%		- งานทำความสะอาด และ Inspec.อุปกรณ์ ต่างๆ		40 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5						TL5
3168		50%		- Test Function + Calibration	3167SS	40 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5						TL5
3169		50%		งาน Cal temp Transmitter TG. 27 Pcs		2.33 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00							
3170		50%		- งานทำความสะอาด และ Inspec.อุปกรณ์ ต่างๆ		40 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5						TL5
3171		50%		- Test Function + Calibration	3170SS	40 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5						TL5
3172		0%		งาน Direct Transfer Trip.		0.67 days	ค 14/7/66 8:00	ส 15/7/66 0:00							
3173		0%		- งานตรวจเช็คการทำงานของ Direct Transfer	3156SS	16 hrs	ค 14/7/66 8:00	ส 15/7/66 0:00	TL5						TL5
3174		0%		- ตรวจสอบการทำงานของระบบ Alarm	3173SS	16 hrs	ค 14/7/66 8:00	ส 15/7/66 0:00	TL5						TL5
3175		0%		- ตรวจสอบ Link Fiber Optic	3173SS	16 hrs	ค 14/7/66 8:00	ส 15/7/66 0:00	TL5						TL5
3176		0%		- ตรวจสอบระบบไฟเลี้ยงอุปกรณ์	3173SS	16 hrs	ค 14/7/66 8:00	ส 15/7/66 0:00	TL5						TL5
3177		33%		งานแก้ไข LV Breaker & สัญญาณ ตู้ Auto Switching		3.67 days	ส 8/7/66 8:00	พ 12/7/66 0:00							
3178		50%		- Off main ไฟปลดตู้สัญญาณ		64 hrs	ส 8/7/66 8:00	พ 12/7/66 0:00	TL5						TL5
3179		50%		- Wiring สายใหม่	3178SS	64 hrs	ส 8/7/66 8:00	พ 12/7/66 0:00	TL5						TL5
3180		0%		- Test สัญญาณ	3178SS	64 hrs	ส 8/7/66 8:00	พ 12/7/66 0:00	TL5						TL5
3181		100%		งาน PM MCC TG. MCC ; PM & Check Setting O/L line TG จำนวน 40 Module		1.67 days	อ 4/7/66 8:00	พ 6/7/66 0:00							
3182		100%		- ทำ PM ตรวจเช็คและขันลัด Terminal	3178SS+16 hrs	32 hrs	อ 4/7/66 8:00	พ 6/7/66 0:00	TL5						TL5
3183		100%		- ทำการบันทึก Setting O/L ใหม่ ทั้งหมด	3182SS	32 hrs	อ 4/7/66 8:00	พ 6/7/66 0:00	TL5						TL5
3184		0%		ตรวจเช็คและTest Function Damper Boiler SP.5-1 (V5S33-35D1 จำนวน = 3 ตัว)		0.67 days	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00							
3185		0%		- ตรวจเช็คสภาพ ชุด Actu Control+ Damper		16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5						TL5
3186		0%		- Test Function + พร้อมทำการปรับแต่ง Limit SW.	3185SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5						TL5
3187		0%		ตรวจเช็ค และ Test Function Control Valve Boiler SP.5-1		0.67 days	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00							
3188		0%		- ตรวจเช็ค และ Test Function Control Valve V5V30M1- V5V34M1 จำนวน 5 ตัว		16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5						TL5
3189		0%		- ตรวจสอบสภาพ ชุด Control+Valve	3188SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5						TL5
3190		0%		- แก้ไข ปรับปรุง เปลี่ยน Part ที่ชำรุด	3188SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5						TL5
3191		0%		- Test Function + พร้อมทำการปรับแต่ง Limit SW.	3188SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5						TL5
3192		100%		PM & Check ชุด Local switch start / Stop / Eme rgency ชุด Transport. SP.5-1		1.33 days	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 16:00							
แผนฯ 50 / 60												ผู้จัดทำ.....			
												ผู้อนุมัติ.....			
												(ท.ท. / ผ.ท. / ผ.ท.)			

แผนงานซ่อมเครื่องจักรหม้อเผา 5 โรงงานท่าหลวง 2023														** Think Safe Work คิดก่อนทำงานปลอดภัย **			
ID		% Complete	Code	Task Name	Predecessors	Duration	Start	Finish	Resource Names	Sort ทงก	ด็ก			2557	2562	2567	
3193		100%		- Cleaning & ตรวจเช็คหน้า Contact NO,NC		24 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 16:00	TL5							TL5	
3194		100%		- เปลี่ยน Switch ตัวที่ชำรุด	3193SS	24 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 16:00	TL5							TL5	
3195		100%		- ดักชั้น Terminal ทุกจุด	3193SS	24 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 16:00	TL5							TL5	
3196		100%		Test signal switch contact NO,NC	3193SS	24 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 16:00	TL5							TL5	
3197		100%		PM & Check Proximity switch slip speed ชุด Transport. SP.5-1		2.67 days	ส 8/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00									
3198		100%		- Cleaning & ตรวจเช็คหน้า Contact NO,NC & Sensitivity		48 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00	TL5							TL5	
3199		100%		- เปลี่ยน Switch ตัวที่ชำรุด	3198SS	48 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00	TL5							TL5	
3200		100%		- ดักชั้น Terminal ทุกจุด	3198SS	48 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00	TL5							TL5	
3201		100%		- Test signal switch contact NO,NC	3198SS	48 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00	TL5							TL5	
3202		50%		Calibration และทำ PM. ระบบเครื่องวัด Boiler SP5-1 (จำนวน 18 ตัว)		2.33 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00									
3203		50%		Temperature transmitter (V5B01TT01 - TT08) จำนวน = 7 ตัว		2.33 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00									
3204		50%		- งานทำความสะอาด และ Inspec. อุปกรณ์ ต่างๆ		56 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5							TL5	
3205		50%		Test Function + Calibration	3204SS	56 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5							TL5	
3206		30%		Pressure transmitter (V5B01PT01-PT09 , V5B01LT01-2 ,V5B01FT01-2) จำนวน = 9 ตัว		2.33 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00									
3207		30%		- งานทำความสะอาด และ Inspec. อุปกรณ์ ต่างๆ	3204SS	56 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5							TL5	
3208		30%		- Test Function + Calibration	3207SS	56 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5							TL5	
3209		0%		ตรวจเช็คและTest Function Damper Boiler SP.5-2 (V5S33-35D1 จำนวน = 3 ตัว)		0.67 days	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00									
3210		0%		- ตรวจเช็คสภาพ ชุด Actu Control+ Damper	3170SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5							TL5	
3211		0%		- Test Function + พร้อมทำการปรับแต่ง Limit SW.	3210SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5							TL5	
3212		0%		ตรวจเช็ค และ Test Function Control Valve Boiler .5-2		0.67 days	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00									
3213		0%		ตรวจเช็ค และ Test Function Control Valve V5V35M1- V5V39M1 จำนวน = 5 ตัว		0.67 days	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00									
3214		0%		- ตรวจเช็คสภาพ ชุด Control+Valve		16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5							TL5	
3215		0%		- ตรวจเช็คและปรับสภาพชุด Valve (หน้า Disk Valve and Packing Seal)	3214SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5							TL5	
3216		0%		- Test Function + พร้อมทำการปรับแต่ง Limit SW.	3214SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5							TL5	
3217		100%		PM & Check ชุด Local switch start / Stop / Eme rgency ชุด Transport. SP.5-2		0.67 days	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00									
3218		100%		- Cleaning & ตรวจเช็คหน้า Contact NO,NC		16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3219		100%		- เปลี่ยน Switch ตัวที่ชำรุด	3218SS	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3220		100%		- ดักชั้น Terminal ทุกจุด	3218SS	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3221		100%		- Test signal switch contact NO,NC	3218SS	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3222		100%		PM & Check Proximity switch slip speed ชุด Transport. SP.5-2		0.67 days	จ 10/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00									
3223		100%		- Cleaning & ตรวจเช็คหน้า Contact NO,NC & Sensitivity		16 hrs	จ 10/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00	TL5							TL5	
3224		100%		- เปลี่ยน Switch ตัวที่ชำรุด	3223SS	16 hrs	จ 10/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00	TL5							TL5	
3225		100%		- ดักชั้น Terminal ทุกจุด	3223SS	16 hrs	จ 10/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00	TL5							TL5	
3226		100%		- Test signal switch contact NO,NC	3223SS	16 hrs	จ 10/7/66 8:00	อ 11/7/66 0:00	TL5							TL5	
3227		24%		Calibration และทำ PM. ระบบเครื่องวัด Boiler SP.5-2 (จำนวน 17 ตัว)		2.33 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00									
3228		18%		Temperature transmitter (V5B03TT01,V5B03TT03 - TT08)		2.33 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00									
3229		30%		- งานทำความสะอาด และ Inspec.อุปกรณ์ ต่างๆ		56 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5							TL5	
3230		6%		- Test Function + Calibration	3229SS	56 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5							TL5	
3231		30%		Pressure transmitter (V5B03PT01-V5B03PT03-PT07 ,V5B03LT01-2 ,V5B03FT01-2) จำนวน = 12 ตัว		2.33 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00									
3232		30%		- งานทำความสะอาด และ Inspec. อุปกรณ์ ต่างๆ	3229SS	56 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5							TL5	
3233		30%		- Test Function + Calibration	3232SS	56 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5							TL5	
3234		0%		ตรวจเช็คและTest Function Damper Boiler SP.5-2 (V5S33-35D1 จำนวน = 3 ตัว)		0.67 days	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00									
3235		0%		- ตรวจเช็คสภาพ ชุด Actu Control+ Damper	3226SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5							TL5	
3236		0%		- Test Function + พร้อมทำการปรับแต่ง Limit SW.	3235SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5							TL5	
3237		0%		ตรวจเช็ค และ Test Function Control Valve Boiler AQC5 (ME+EE)		0.67 days	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00									
3238		0%		ตรวจเช็ค และ Test Function Control Valve V5V20M1-V5V24M1 จำนวน = 5 ตัว		0.67 days	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00									
3239		0%		- ตรวจเช็คสภาพ ชุด Control+Valve	3236SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5							TL5	
3240		0%		- ตรวจเช็คและปรับสภาพชุด Valve (หน้า Disk Valve and Packing Seal)	3239SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5							TL5	
3241		0%		- Test Function + พร้อมทำการปรับแต่ง	3239SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5							TL5	
3242		100%		PM & Check ชุด Local switch start / Stop / Eme rgency ชุด Transport AQC 5.		0.67 days	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00									
3243		100%		PM & Check ชุด Local switch start / Stop / Eme rgency		0.67 days	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00									
3244		100%		- Cleaning & ตรวจเช็คหน้า Contact NO,NC		16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3245		100%		- เปลี่ยน Switch ตัวที่ชำรุด	3244SS	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3246		100%		- ดักชั้น Terminal ทุกจุด	3245SS	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3247		100%		- Test signal switch contact NO,NC	3245SS	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3248		100%		PM & Check Proximity switch slip speed ชุด Transport AQC 5.		0.67 days	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00									
3249		100%		- Cleaning & ตรวจเช็คหน้า Contact NO,NC & Sensitivity	3244SS	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3250		100%		- เปลี่ยน Switch ตัวที่ชำรุด	3249SS	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3251		100%		- ดักชั้น Terminal ทุกจุด	3249SS	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3252		100%		- Test signal switch contact NO,NC	3249SS	16 hrs	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 0:00	TL5							TL5	
3253		30%		Calibration และทำ PM. ระบบเครื่องวัด Boiler line ชุด AQC5 ; 18 ตัว		2.67 days	อ 11/7/66 8:00	ศ 14/7/66 0:00									
3254		30%		Temperature transmitter (V6B01TT01 - TT08)		2.67 days	อ 11/7/66 8:00	ศ 14/7/66 0:00									
3255		30%		- งานทำความสะอาด และ Inspec. อุปกรณ์ ต่างๆ		48 hrs	อ 11/7/66 8:00	ศ 14/7/66 0:00	TL5							TL5	
3256		30%		Test Function + Calibration	3255SS	48 hrs	อ 11/7/66 8:00	ศ 14/7/66 0:00	TL5							TL5	
แผนที่ 51 / 60														ผู้จัดทำ.....			ผู้อนุมัติ.....
														(พ.จ.ร.แผนและควบคุม)			(พ.ค. / ผ.จ.ร.ผลิต)
























































แผนงานซ่อมเครื่องจักรหม้อเภา 5 โรงงานท่าหลวง 2023

** Think Safe Work คิดก่อนทำความปลอดภัย **

ID		% Complete	Code	Task Name	Predecessors	Duration	Start	Finish	Resource Names	Sort ทงก	ตึก	2557	2562	2567	2567
3257		30%		Pressure transmitter (V5B01PT01-PT09,V5B01LT01-2,V5B01FT01-02)		2.67 days	อ 11/7/66 8:00	ศ 14/7/66 0:00							
3258		30%		- งานทำความสะอาด และ Inspec. อุปกรณ์ ต่างๆ	3255SS	48 hrs	อ 11/7/66 8:00	ศ 14/7/66 0:00	TL5						
3259		30%		- Test Function + Calibration	3255SS	48 hrs	อ 11/7/66 8:00	ศ 14/7/66 0:00	TL5						
3260		0%		ตรวจเช็คและTest Function Damper Boiler AQC.5 (V5S20-23D1 จำนวน = 4 ตัว)		0.67 days	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00							
3261		0%		- ตรวจเช็คสภาพ ชุด Actu Control+ Damper	3244SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5						
3262		0%		- Test Function + พร้อมทำการปรับแต่ง Limit SW.	3261SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5						
3263		10%		งานเดินสายสัญญาณ Limit Main Stop Valve ที่เสียพร้อมเข้าสายและ Test สัญญาณ.		2.33 days	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00							
3264		10%		- เข้าสาย& Test สัญญาณ		56 hrs	อ 11/7/66 8:00	พ 13/7/66 16:00	TL5						
3265		15%		งานเปลี่ยน หัวขันไฟฟ้า V5S21D1 (Outlet Damper AQC5.)		0.67 days	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00							
3266		30%		- ถอดประกอบ Damper ตัวใหม่		16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5						
3267		0%		- เข้าสาย& Test สัญญาณ	3266SS	16 hrs	ส 15/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00	TL5						
3268		0%		งานเดินสายสัญญาณ Limit Main Stop Valve ที่เสียพร้อมเข้าสายและ Test สัญญาณ.		1 day	ศ 14/7/66 8:00	ส 15/7/66 8:00							
3269		0%		- เข้าสาย& Test สัญญาณ		1 day	ศ 14/7/66 8:00	ส 15/7/66 8:00	TL5						
3270		100%		งานแก้ไขหัววัด Vibration V0T01VE08		1.33 days	พ 6/7/66 8:00	ศ 7/7/66 16:00							
3271		100%		- ชื่อ Cover bearing Pos 3.		32 hrs	พ 6/7/66 8:00	ศ 7/7/66 16:00							
3272		100%		- ตรวจเช็คสภาพหัววัด - วัดค่าทางไฟฟ้า		1.33 days	พ 6/7/66 8:00	ศ 7/7/66 16:00							
3273		100%		- Setting Test สัญญาณ		1.33 days	พ 6/7/66 8:00	ศ 7/7/66 16:00							
3274		20%	AQC&SP	WHG - OP		13.08 days	อ 2/7/66 8:00	ส 15/7/66 10:00	OP		WHG				
3275		16%		งาน Hot test Boiler Line 5		13.08 days	อ 2/7/66 8:00	ส 15/7/66 10:00			WHG				
3276		0%		Inspection Drum Boiler Line 5		0.33 days	อ 9/7/66 8:00	อ 9/7/66 16:00			WHG				
3277		0%		SP5-1 (Superheat , Drum)		2 hrs	อ 9/7/66 8:00	อ 9/7/66 10:00			WHG				
3278		0%		SP5-2 (Superheat , Drum)	3277	2 hrs	อ 9/7/66 10:00	อ 9/7/66 12:00			WHG				
3279		0%		AQC 5 (Superheat , Drum)	3278	4 hrs	อ 9/7/66 12:00	อ 9/7/66 16:00			WHG				
3280		0%		งาน Hydrostatic test		0.33 days	พ 12/7/66 8:00	พ 12/7/66 16:00			WHG				
3281		0%		SP5-1 (Superheat ,Drum)		2 hrs	พ 12/7/66 8:00	พ 12/7/66 10:00			WHG				
3282		0%		SP5-2 (Superheat , Drum)	3281	2 hrs	พ 12/7/66 10:00	พ 12/7/66 12:00			WHG				
3283		0%		AQC 5 (Hot water,Superheat , Drum)	3282	4 hrs	พ 12/7/66 12:00	พ 12/7/66 16:00			WHG				
3284		0%		งาน Yearly inspection AQC&SP Boiler		6.25 days	ส 8/7/66 8:00	ศ 14/7/66 14:00			WHG				
3285		0%		- เปิดฝา Main hole boiler		2 hrs	ส 8/7/66 8:00	ส 8/7/66 10:00			WHG				
3286		0%		- เปิดฝา man hole Drum	3285	2 hrs	ส 8/7/66 10:00	ส 8/7/66 12:00			WHG				
3287		0%		- ถอด Manual Valve ใส่ blind flange	3286	16 hrs	ส 8/7/66 12:00	อ 9/7/66 4:00			WHG				
3288		0%		- Inspec. & Check Drum + Tube ก่อนทำความสะอาด	3287	8 hrs	อ 9/7/66 4:00	อ 9/7/66 12:00			WHG				
3289		0%		- Check ความหนา Drum + Water Tube	3288	8 hrs	อ 9/7/66 12:00	อ 9/7/66 20:00			WHG				
3290		0%		- Check ความหนาท่อลมร้อน ด้าน Inlet & Outlet	3289	4 hrs	อ 9/7/66 20:00	จ 10/7/66 0:00			WHG				
3291		0%		- ซ่อมอุปกรณ์ที่ชำรุด ไขกลับคืนสภาพเดิม	3290	16 hrs	จ 10/7/66 0:00	จ 10/7/66 16:00			WHG				
3292		0%		- ล้าง drum เคลียร์ 5 ส.ภายใน	3291	4 hrs	จ 10/7/66 16:00	จ 10/7/66 20:00			WHG				
3293		0%		- ปิดฝา man hole Drum	3292	2 hrs	จ 10/7/66 20:00	จ 10/7/66 22:00			WHG				
3294		0%		- Hydro test water & steam tube	3293	12 hrs	จ 10/7/66 22:00	อ 11/7/66 10:00			WHG				
3295		0%		- ถอด blind flange และประกอบ Manual Valve	3294	16 hrs	อ 11/7/66 10:00	พ 12/7/66 2:00			WHG				
3296		0%		- test leak water	3295	8 hrs	พ 12/7/66 2:00	พ 12/7/66 10:00			WHG				
3297		0%		- ปิดฝา man hole boiler	3296	2 hrs	พ 12/7/66 10:00	พ 12/7/66 12:00			WHG				
3298		0%		งานแก้ไข inspection boiler ตาม คำแนะนำ	3297	48 hrs	พ 12/7/66 12:00	ศ 14/7/66 12:00			WHG				
3299		0%		- repair tube leak	3298	2 hrs	ศ 14/7/66 12:00	ศ 14/7/66 14:00			WHG				
3300		0%	Cooling tow	งานล้างทำความสะอาด Drift Eliminator V0K71,V0K72,V0K73,V0K74		1.33 days	จ 10/7/66 8:00	อ 11/7/66 16:00	OP		WHG				
3301		0%		ถอดทำความสะอาด Fill pack cell 1		8 hrs	จ 10/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00			WHG				
3302		0%		ถอดทำความสะอาด Fill pack cell 2	3301	8 hrs	จ 10/7/66 16:00	อ 11/7/66 0:00			WHG				
3303		0%		ถอดทำความสะอาด Fill pack cell 3	3302	8 hrs	อ 11/7/66 0:00	อ 11/7/66 8:00			WHG				
3304		0%		ถอดทำความสะอาด Fill pack cell 4	3303	8 hrs	อ 11/7/66 8:00	อ 11/7/66 16:00			WHG				
3305		0%		งานล้างทำความสะอาดภายในหม้อ Cooling tower		1 day	พ 6/7/66 8:00	ศ 7/7/66 8:00	OP		WHG				
3306		0%		งานล้างทำความสะอาดระบบ Water pretreatment	3305	1 day	ศ 7/7/66 8:00	ส 8/7/66 8:00	OP		WHG				
3307		0%		งานล้างภายใน Jet tank condencer & coating	3306	1 day	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 8:00	OP		WHG				
3308		0%		งานล้างภายใน Jet tank Deaerator & coating	3307SS	1 day	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 8:00	OP		WHG				
3309		0%		งานล้างภายใน Deaerator tank	3310	1 day	พ 12/7/66 12:00	พ 13/7/66 12:00	OP		WHG				
3310		77%	TG	งาน ล้าง Oil cooler		5.17 days	ศ 7/7/66 8:00	พ 12/7/66 12:00	OP		WHG				
3311		100%		เปิดฝา oil cooler ทั้ง 2 ชุด		4 days	ศ 7/7/66 8:00	อ 11/7/66 8:00			WHG				
3312		0%		ทำความสะอาด Tube ทั้ง 2 ชุด	3311	1 day	อ 11/7/66 8:00	พ 12/7/66 8:00			WHG				
3313		0%		ปิดฝา oil cooler ทั้ง 2 ชุด	3312	4 hrs	พ 12/7/66 8:00	พ 12/7/66 12:00			WHG				
3314		29%	AQC	งานทำความสะอาดภายใน Boiler AQC5 (จ้างงานโยธา)		9.08 days	พ 6/7/66 8:00	ส 15/7/66 10:00	OP		WHG				
3315		30%		เปิด ฝา Boiler + ทำความสะอาด		48 hrs	พ 6/7/66 8:00	ส 8/7/66 8:00			WHG				
3316		0%		ปิด ฝา Boiler หลังทำความสะอาด		2 hrs	ส 15/7/66 8:00	ส 15/7/66 10:00			WHG				
3317		0%	TG	งาน Flushing Oil TG		4 days	อ 11/7/66 8:00	ส 15/7/66 8:00	หล่สนั่น		WHG				
3318		0%		Flushing Oil TG		4 days	อ 11/7/66 8:00	ส 15/7/66 8:00			WHG				
3319		0%	TG	งานเชื่อมปะ Silencer หน้าอาคาร TG		2 days	อ 2/7/66 8:00	อ 4/7/66 8:00		ขวัญ	WHG				
3320		0%		- รื้อถอนออก ทำจุดรั่วชำรุด		1 day	อ 2/7/66 8:00	จ 3/7/66 8:00	ขวัญ WHG D (5 คน)	ขวัญ	WHG				

แผนงานซ่อมเครื่องจักรหม้อเผา 5 โรงงานท่าหลวง 2023

** Think Safe Work คิดก่อนทำความปลอดภัย **

ID		% Complete	Code	Task Name	Predecessors	Duration	Start	Finish	Resource Names	Sort ทาก	ด็ก	2557	2562	2567
3321		0%		- ติดเหล็กเชื่อมปะ	3320	1 day	จ 3/7/66 8:00	อ 4/7/66 8:00			WHG			
3322		0%	TG	Borescope camera ตรวจสอบภาพ blade turbine สุดท้าย		1.08 days	จ 10/7/66 8:00	อ 11/7/66 10:00			WHG			
3323		0%		เปิดฝา casing stage สุดท้ายออกทั้ง 2 ฝา+ Borescope		1 day	จ 10/7/66 8:00	อ 11/7/66 8:00			WHG			
3324		0%		ปิดฝา casing stage สุดท้ายทั้ง 2 ฝา	3323	2 hrs	อ 11/7/66 8:00	อ 11/7/66 10:00			WHG			
3325		0%	AQC	Check ความหนาท่อลมร้อนด้าน Inlet & outlet AQC		1 day	จ 10/7/66 8:00	อ 11/7/66 8:00			WHG			OP&MA
3326		0%	AQC	Check ความหนา Drum + Water tube AQC		1 day	จ 10/7/66 8:00	อ 11/7/66 8:00			WHG			OP&MA
3327		0%	AQC	เท Cast ช่องท่อลมร้อน Inlet AQC5 (ฝั่ง Cooler) ประมาณ 10 ตารางเมตร		2 days	จ 10/7/66 8:00	พ 12/7/66 8:00			WHG			
3328		0%		- ตั้งนั่งร้านภายใน		8 hrs	จ 10/7/66 8:00	จ 10/7/66 16:00			WHG			sRIC
3329		0%		- เข้าแบบ	3328	4 hrs	จ 10/7/66 16:00	จ 10/7/66 20:00			WHG			sRIC
3330		0%		- เท Cast	3329	32 hrs	จ 10/7/66 20:00	พ 12/7/66 4:00			WHG			sRIC
3331		0%		- ถอดแบบ	3330	4 hrs	พ 12/7/66 4:00	พ 12/7/66 8:00			WHG			sRIC
3332		100%	AQC	เท Cast ภายใน Chamber AQC5 (ประมาณ 20 ตารางเมตร)		2.33 days	พ 6/7/66 8:00	ส 8/7/66 16:00			WHG			
3333		100%		- ตั้งนั่งร้านภายใน		8 hrs	พ 6/7/66 8:00	พ 6/7/66 16:00			WHG			sRIC
3334		100%		- เข้าแบบ	3333	8 hrs	พ 6/7/66 16:00	ค 7/7/66 0:00			WHG			sRIC
3335		100%		- เท Cast	3334	32 hrs	ค 7/7/66 0:00	ส 8/7/66 8:00			WHG			sRIC
3336		100%		- ถอดแบบ	3335	8 hrs	ส 8/7/66 8:00	ส 8/7/66 16:00			WHG			sRIC
3337		83%		Utility Air compressor		3.5 days	พ 5/7/66 8:00	ส 8/7/66 20:00			WHG			
3338		100%	H2H02	งาน B-Check H2H02		0.42 days	พ 5/7/66 8:00	พ 5/7/66 18:00			WHG			
3339		100%		-เปลี่ยนOil Separator	3FS+32 hrs	2 hrs	พ 5/7/66 8:00	พ 5/7/66 10:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3340		100%		-เปลี่ยนกรองน้ำมัน	3339	2 hrs	พ 5/7/66 10:00	พ 5/7/66 12:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3341		100%		-เปลี่ยนกรองอากาศ	3340	2 hrs	พ 5/7/66 12:00	พ 5/7/66 14:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3342		100%		-เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	3341	2 hrs	พ 5/7/66 14:00	พ 5/7/66 16:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3343		100%		-Test Run/5ส.	3342	2 hrs	พ 5/7/66 16:00	พ 5/7/66 18:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3344		100%	H2H04	งาน B-Check H2H04		0.42 days	พ 5/7/66 18:00	พ 6/7/66 12:00			WHG			
3345		100%		-เปลี่ยนOil Separator	3343	2 hrs	พ 5/7/66 18:00	พ 5/7/66 20:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3346		100%		-เปลี่ยนกรองน้ำมัน	3345	0.08 days	พ 5/7/66 20:00	พ 5/7/66 22:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3347		100%		-เปลี่ยนกรองอากาศ	3346	0.08 days	พ 5/7/66 22:00	พ 6/7/66 0:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3348		100%		-เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	3347	0.08 days	พ 6/7/66 8:00	พ 6/7/66 10:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3349		100%		-Test Run/5ส.	3348	0.08 days	พ 6/7/66 10:00	พ 6/7/66 12:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3350		100%	W2A06	งาน B-Check W2A06		0.42 days	พ 6/7/66 12:00	พ 6/7/66 22:00			WHG			
3351		100%		-เปลี่ยนOil Separator	3349	2 hrs	พ 6/7/66 12:00	พ 6/7/66 14:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3352		100%		-เปลี่ยนกรองน้ำมัน	3351	0.08 days	พ 6/7/66 14:00	พ 6/7/66 16:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3353		100%		-เปลี่ยนกรองอากาศ	3352	0.08 days	พ 6/7/66 16:00	พ 6/7/66 18:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3354		100%		-เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	3353	0.08 days	พ 6/7/66 18:00	พ 6/7/66 20:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3355		100%		-Test Run/5ส.	3354	0.08 days	พ 6/7/66 20:00	พ 6/7/66 22:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3356		100%	K1U04	งาน B-Check K1U04		0.42 days	พ 6/7/66 22:00	ค 7/7/66 16:00			WHG			
3357		100%		-เปลี่ยนOil Separator	3355	2 hrs	พ 6/7/66 22:00	ค 7/7/66 0:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3358		100%		-เปลี่ยนกรองน้ำมัน	3357	0.08 days	ค 7/7/66 8:00	ค 7/7/66 10:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3359		100%		-เปลี่ยนกรองอากาศ	3358	0.08 days	ค 7/7/66 10:00	ค 7/7/66 12:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3360		100%		-เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	3359	0.08 days	ค 7/7/66 12:00	ค 7/7/66 14:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3361		100%		-Test Run/5ส.	3360	0.08 days	ค 7/7/66 14:00	ค 7/7/66 16:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3362		100%	L5U38	งาน B-Check L5U38		0.42 days	ค 7/7/66 16:00	ส 8/7/66 10:00			WHG			
3363		100%		-เปลี่ยนOil Separator	3361	2 hrs	ค 7/7/66 16:00	ค 7/7/66 18:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3364		100%		-เปลี่ยนกรองน้ำมัน	3363	0.08 days	ค 7/7/66 18:00	ค 7/7/66 20:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3365		100%		-เปลี่ยนกรองอากาศ	3364	0.08 days	ค 7/7/66 20:00	ค 7/7/66 22:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3366		100%		-เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	3365	0.08 days	ค 7/7/66 22:00	ส 8/7/66 0:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3367		100%		-Test Run/5ส.	3366	0.08 days	ส 8/7/66 8:00	ส 8/7/66 10:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3368		0%	J2P02	งาน B-Check J2P02		0.42 days	ส 8/7/66 10:00	ส 8/7/66 20:00			WHG			
3369		0%		-เปลี่ยนOil Separator	3367	2 hrs	ส 8/7/66 10:00	ส 8/7/66 12:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3370		0%		-เปลี่ยนกรองน้ำมัน	3369	0.08 days	ส 8/7/66 12:00	ส 8/7/66 14:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3371		0%		-เปลี่ยนกรองอากาศ	3370	0.08 days	ส 8/7/66 14:00	ส 8/7/66 16:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3372		0%		-เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	3371	0.08 days	ส 8/7/66 16:00	ส 8/7/66 18:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3373		0%		-Test Run/5ส.	3372	0.08 days	ส 8/7/66 18:00	ส 8/7/66 20:00			WHG			LC_WHG_คนประจำ DC
3374		62%	MA			9.38 days	อ 2/7/66 8:00	อ 16/7/66 9:00						
3375		65%		Kiln. No.5		9.33 days	อ 2/7/66 8:00	อ 16/7/66 0:00						
3376		92%		งานตรวจสอบท่อนเผา Kiln W2W01		7.63 days	อ 2/7/66 8:00	พ 13/7/66 15:00						
3377		100%		- ตรวจเช็ครอยร้าวแนวเชื่อมเปลือกหม้อเผา		1 day	อ 2/7/66 8:00	จ 3/7/66 16:00	MA					MA
3378		100%		- ตรวจวัด Back Lash & Top Clearance Pionion , Girth Gear(Cold Down, Heat Up)	3377	2 days	จ 3/7/66 16:00	พ 6/7/66 16:00	MA					MA
3379		100%		- ตรวจเช็ค PT UT Spring Plate Girth Gear	3378	1 day	พ 6/7/66 16:00	ส 8/7/66 0:00	MA					MA
3380		100%		- ตรวจวัด Position Kiln Shell	3379	1 day	ส 8/7/66 8:00	อ 9/7/66 16:00	MA					MA
3381		100%		- เช็คความหนาถังลูก Cyclone TL5		2 days	ส 8/7/66 8:00	จ 10/7/66 8:00	MA					MA
3382		100%		- ตรวจวัดความหนาเปลือกหม้อเผา (12 Pos.)		4 hrs	อ 11/7/66 16:00	อ 11/7/66 20:00	MA					MA
3383		100%		- ตรวจเช็ค Gap Live Ring & Shoe S1-S3	3382	4 hrs	อ 11/7/66 20:00	พ 12/7/66 0:00	MA					MA

เอกสารแนบที่ 2.4

เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ประจำปี 2566

รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ประจำเดือนมิถุนายน 2566

1. บทนำ

บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) มีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ 9 ถ.พัฒนาพงศ์ ต.บ้านครัว อ.บ้านหมอ จ.สระบุรี 18270 ได้มีความตระหนักในการควบคุมและจัดการสภาพแวดล้อมของโรงงานให้อยู่ในสภาวะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด "มลพิษทางเสียง" นับเป็นปัญหามลพิษด้านหนึ่งที่บริษัทฯ ได้ให้ความสนใจ เนื่องจากในกระบวนการผลิตของโรงงานมีหลายขั้นตอนต้องใช้เครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง ซึ่งการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ซ้อนทับอยู่บนแผนที่ของโรงงานสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนจัดการเพื่อควบคุมและลดระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ได้อย่างถูกต้อง ดังนั้นบริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้ Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง โดยดำเนินการในวันที่ 23 และ 24 มิถุนายน 2566 มีผลสรุปของการดำเนินงานดังนี้

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงาน ให้ได้ข้อมูลการกระจายของระดับเสียงในบริเวณต่างๆ นำมาเป็นข้อมูลในการจัดการด้านเสียงภายในบริเวณโรงงาน รวมถึงการพิจารณาพื้นที่ซึ่งควรได้รับการเฝ้าระวังและควบคุมเรื่องเสียงดัง

2.2 เพื่อวิเคราะห์ลักษณะการกระจายของเสียงจากเส้นระดับ (Noise Contour Line) และพิจารณาบริเวณแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง เพื่อนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขเพื่อลดผลกระทบด้านระดับเสียง

3. ขอบเขตการดำเนินการ

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในแนวราบของอาคาร และบางชั้นของอาคารที่มีเสียงดัง แสดงขอบเขตการดำเนินการดังตารางที่ 1

3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด

3.1.1 ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ในวันที่ 23 และ 24 มิถุนายน 2566 โดยมีรายละเอียด ดังแสดงไว้ ตารางที่ 1

3.1.2 ใช้ Grid Line ขนาด Grid Line 2 x 2 เมตร

3.1.3 บันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.4 ระบุแหล่งกำเนิดเสียงดังของบริเวณที่มีระดับเสียง ตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด (ต่อ)

3.1.5 บันทึกผลการตรวจวัดในตารางข้อมูล และจัดส่งเป็นไฟล์ข้อมูล

3.1.6 บันทึกผลการตรวจวัดใน Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.7 จัดทำ Noise Contour Map ทั้ง 3 แบบ ดังนี้

1. Noise Contour Map แบบเส้น

จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Line) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ให้สามารถเห็นแต่ละบริเวณมีระดับการกระจายของเสียงอย่างไร ซึ่งต้องสามารถมองเห็นได้ชัดเจน โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ ดังนี้

- สีฟ้า	0 – 65 dB(A)
- สีเขียว	65 – 75 dB(A)
- สีเหลือง	75 – 85 dB(A)
- สีแดง	85 – 95 dB(A)
- สีม่วง	95 – 105 dB(A)

2. Noise Contour Map แบบระบายสี

จัดทำ Noise Contour Map แบบระบายสี (Fill) แสดงผลซ้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ขนาด A3 โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ เช่นเดียวกับการทำ Noise Contour Map แบบเส้น และในแต่ละช่วงของเส้น Contour Line ให้ระบายแถบสีในช่วงเส้น โดยกำหนดให้ช่วงที่มีความดังเสียงมากมีสีเข้ม และลดทอนลงไปตามระดับเสียงที่ลดลง

3. Noise Contour Map แบบตัวเลข

ทำการบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ซ้อนทับกับ Lay out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ในส่วนแนวราบของพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

แผนผังที่	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ขนาด Grid Line
1.	WHG ชั้น 1	23 มิถุนายน 2566	09:35 น. – 10:10 น.	2 x 2
2.	WHG ชั้น 2	23 มิถุนายน 2566	10:15 น. – 10:50 น.	2 x 2
3.	Cooling Tower	23 มิถุนายน 2566	09:00 น. – 09:30 น.	2 x 2
4.	AQC 5 Boiler ชั้น 1	23 มิถุนายน 2566	11:30 น. – 12:00 น.	2 x 2
5.	AQC 5 Boiler ชั้น 2	23 มิถุนายน 2566	11:00 น. – 11:30 น.	2 x 2
6.	AQC 5 Boiler ชั้น 3	23 มิถุนายน 2566	14:15 น. – 14:20 น.	2 x 2
7.	AQC 5 Boiler ชั้น 4	23 มิถุนายน 2566	14:05 น. – 14:15 น.	2 x 2
8.	AQC 5 Boiler ชั้น 5	23 มิถุนายน 2566	13:55 น. – 14:05 น.	2 x 2
9.	AQC 5 Boiler ชั้น 6	23 มิถุนายน 2566	13:45 น. – 13:55 น.	2 x 2
10.	AQC 5 Boiler ชั้น 7	23 มิถุนายน 2566	13:30 น. – 13:45 น.	2 x 2
11.	AQC 5 Boiler ชั้น 8	23 มิถุนายน 2566	13:20 น. – 13:30 น.	2 x 2
12.	AQC 5 Boiler ชั้น 9	23 มิถุนายน 2566	13:05 น. – 13:20 น.	2 x 2
13.	SP 5 Boiler ชั้น 1	24 มิถุนายน 2566	12:25 น. – 13:00 น.	2 x 2
14.	SP 5 Boiler ชั้น 2	24 มิถุนายน 2566	11:50 น. – 12:20 น.	2 x 2
15.	SP 5 Boiler ชั้น 3	24 มิถุนายน 2566	11:35 น. – 11:50 น.	2 x 2
16.	SP 5 Boiler ชั้น 4	24 มิถุนายน 2566	11:20 น. – 11:35 น.	2 x 2
17.	SP 5 Boiler ชั้น 5	24 มิถุนายน 2566	11:10 น. – 11:20 น.	2 x 2
18.	SP 5 Boiler ชั้น 6	24 มิถุนายน 2566	10:50 น. – 11:10 น.	2 x 2
19.	SP 5 Boiler ชั้น 7	24 มิถุนายน 2566	10:35 น. – 10:50 น.	2 x 2
20.	SP 5 Boiler ชั้น 8	24 มิถุนายน 2566	10:15 น. – 10:35 น.	2 x 2
21.	SP 5 Boiler ชั้น 9	24 มิถุนายน 2566	10:00 น. – 10:15 น.	2 x 2
22.	SP 5 Boiler ชั้น 10	24 มิถุนายน 2566	09:40 น. – 10:00 น.	2 x 2
23.	SP 5 Boiler ชั้น 11	24 มิถุนายน 2566	09:20 น. – 09:40 น.	2 x 2
24.	SP 5 Boiler ชั้น 12	24 มิถุนายน 2566	09:00 น. – 09:20 น.	2 x 2

3.2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) จะอ้างอิงวิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบตามมาตรฐานที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการของประเทศไทย โดยมีรายละเอียดของวิธีการ เก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ทดสอบดังแสดงไว้ ตารางที่ 2

ตารางที่ 2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

พารามิเตอร์	วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ
▪ Noise Contour	<ul style="list-style-type: none"> Integrating Sound Level Meter Type II โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการจัดทำ Noise Contour "NoiseAtWork"

4. ผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ในวันที่ 23 และ 24 มิถุนายน 2566 บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) รายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีเสียงเฉลี่ยดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
WHG ชั้น 1	Integrating Sound Level Meter	86.6	92.3	บริเวณเครื่อง Condensate และมอเตอร์เครื่อง Turbine Generator
WHG ชั้น 2		89.7	94.4	บริเวณเครื่อง Turbine Generator
Cooling Tower		71.2	78.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 1		82.9	85.3	บริเวณเครื่อง AQC Boiler
AQC 5 Boiler ชั้น 2		79.9	83.8	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 3		84.7	84.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 4		85.0	85.1	บริเวณเครื่อง AQC Boiler
AQC 5 Boiler ชั้น 5		84.5	84.7	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 6		82.5	85.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 7		80.8	84.0	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีเสียงเฉลี่ยดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง (ต่อ)

บริเวณจุดตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง		บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
		ค่าต่ำสุด dB(A)	ค่าสูงสุด dB(A)	
AQC 5 Boiler ชั้น 8	Integrating Sound Level Meter	83.3	84.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
AQC 5 Boiler ชั้น 9		76.7	86.7	บริเวณเครื่อง AQC Boiler
SP 5 Boiler ชั้น 1		78.8	83.4	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
SP 5 Boiler ชั้น 2		76.0	80.8	ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)
SP 5 Boiler ชั้น 3		77.1	87.8	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 4		78.1	88.3	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 5		78.3	88.9	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 6		77.7	90.3	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 7		77.3	90.0	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 8		77.2	90.9	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 9		77.8	88.8	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 10		78.3	89.7	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 11		78.5	89.7	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING
SP 5 Boiler ชั้น 12		79.1	96.9	บริเวณเครื่อง SP 5 Boiler และเครื่อง HAMMER RING

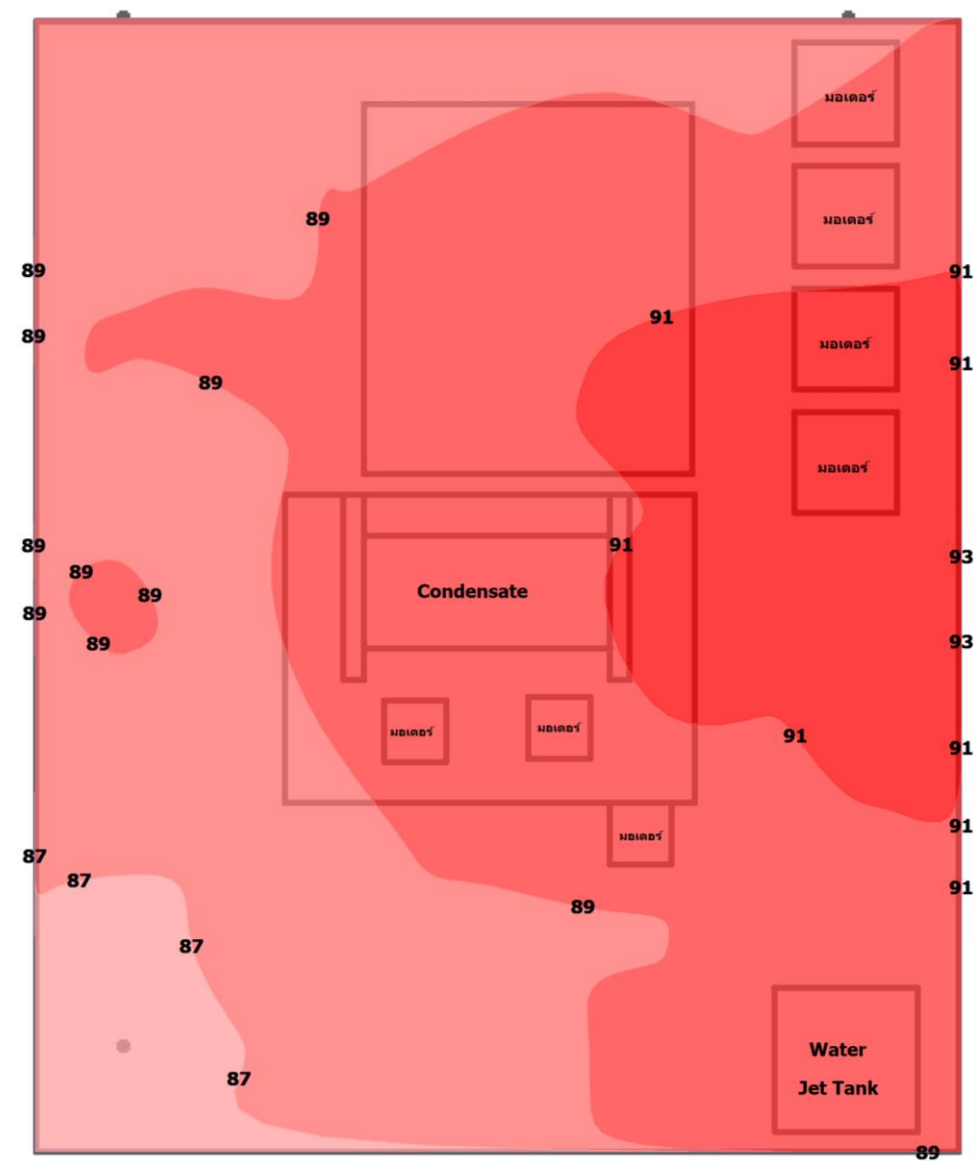
5. ข้อเสนอแนะ

ผลจากการสำรวจระดับเสียงและการจัดทำผังแสดงระดับเสียงภายในพื้นที่โรงงาน บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด (โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง) ทำให้ทราบถึงลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้นว่า มีการกระจายอย่างไร และบอกให้ทราบถึงกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในแต่ละบริเวณ ซึ่งทำให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ ในด้านการคุ้มครองอันตรายจากเสียงที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนต่างๆ ของโรงงาน สามารถนำข้อมูลที่ได้นี้ไปดำเนินการวางแผนจัดการระดับเสียงภายในโรงงานได้ โดยในเบื้องต้นเสนอแนะในการปฏิบัติดังนี้

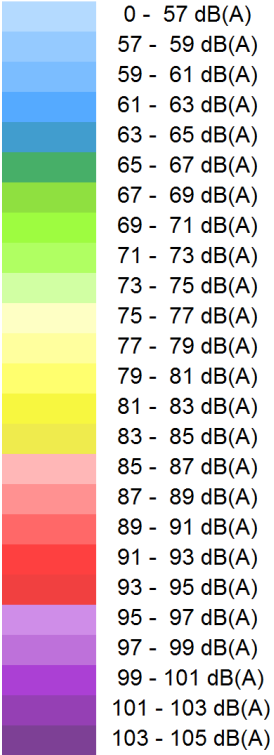
- ควรจะนำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ไปติดในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ประจำสามารถเห็นได้อย่างชัดเจน
- ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และกำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล
- ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำ โดยพิจารณาข้อมูลจากแผนผังแสดงเสียงระดับเสียงประกอบผลการตรวจสอบสุขภาพ

5. ข้อเสนอแนะ (ต่อ)

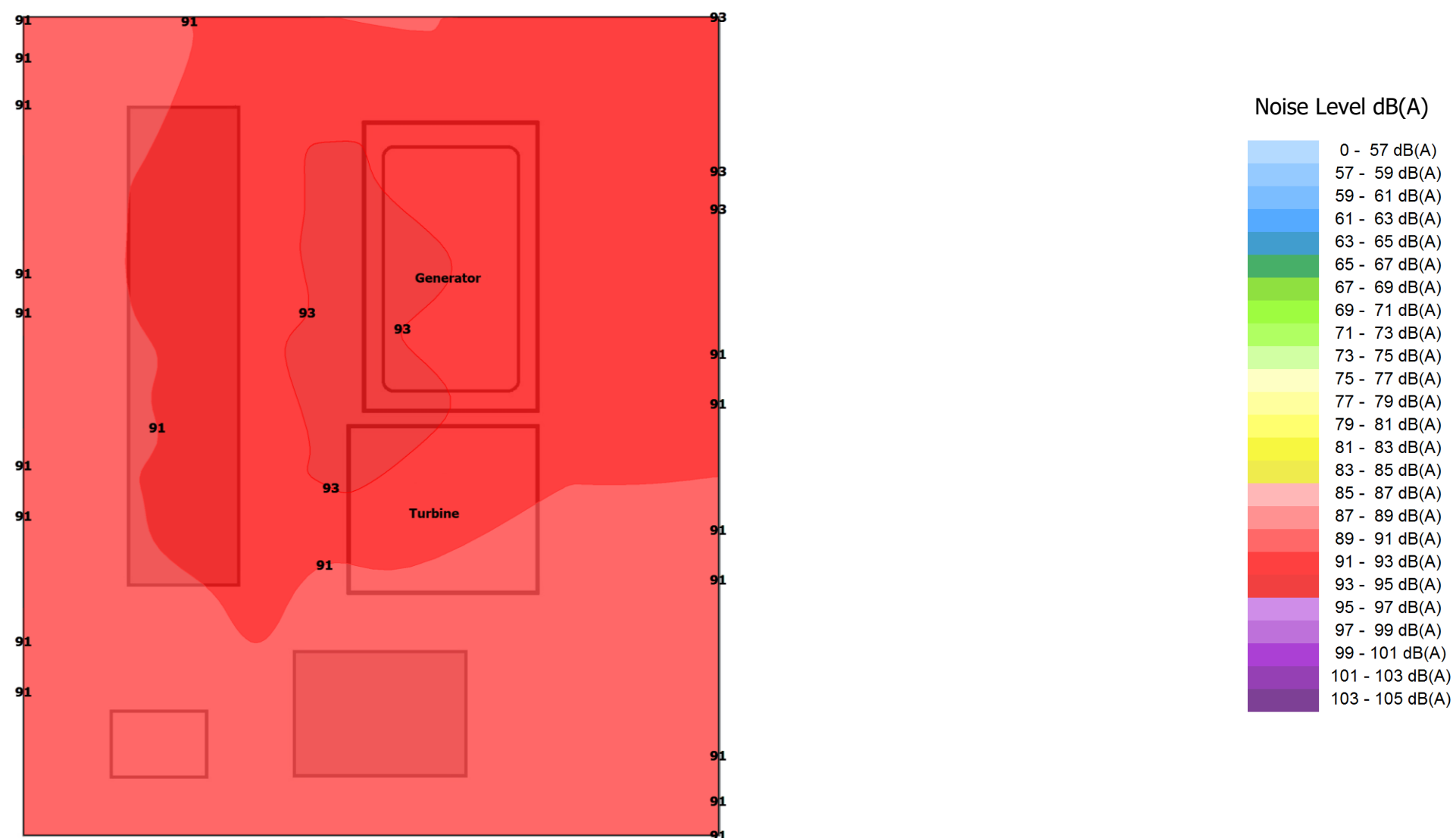
- ทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง เครื่องจักร อุปกรณ์ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง และเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง ควรทำการทบทวนแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงใหม่ทุก 3 - 5 ปี หรือเมื่อมีการปรับปรุง ติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่ม



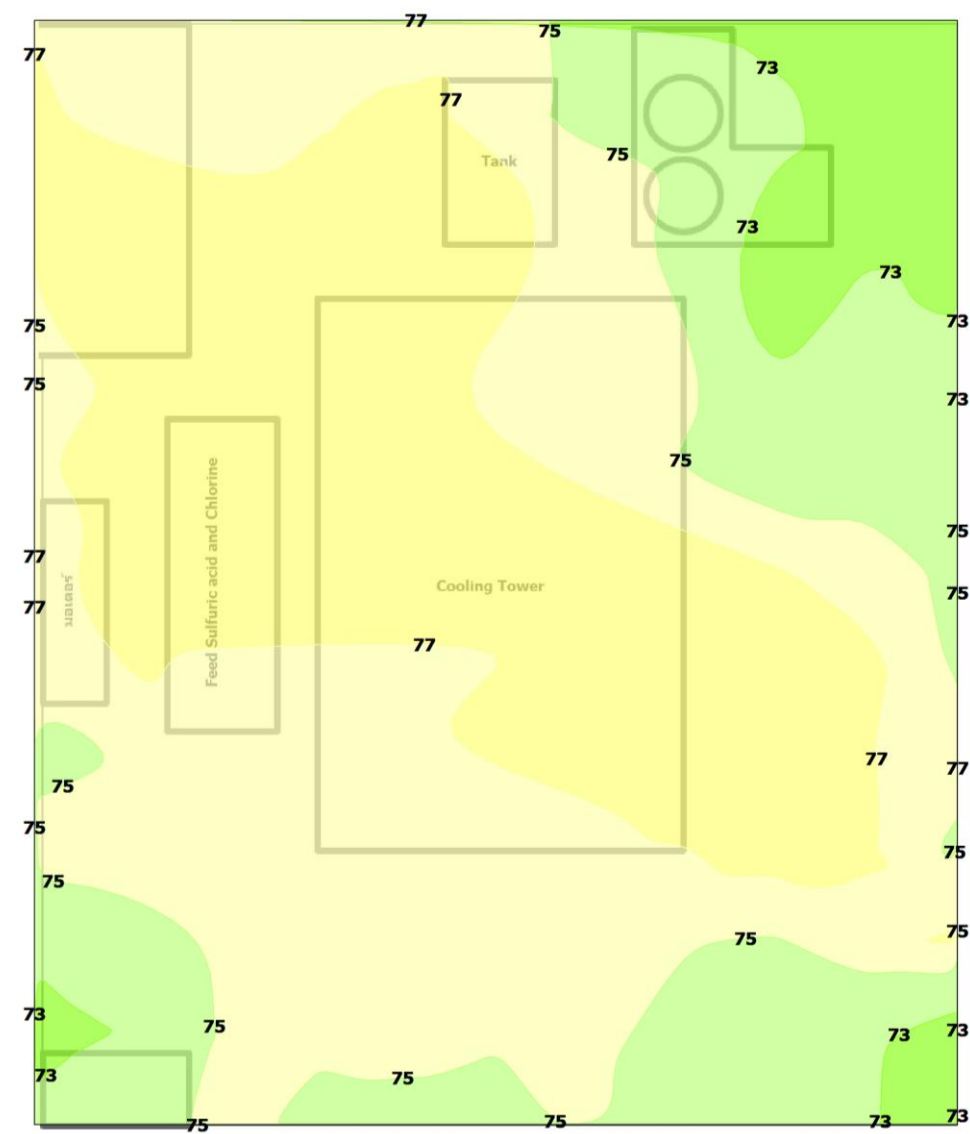
Noise Level dB(A)



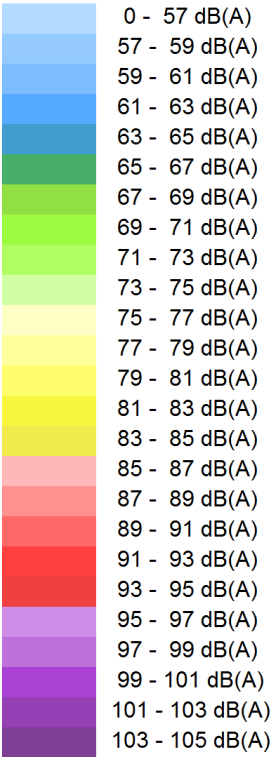
Title : Noise Contour (Fill)
Area : WHG ชั้น 1
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



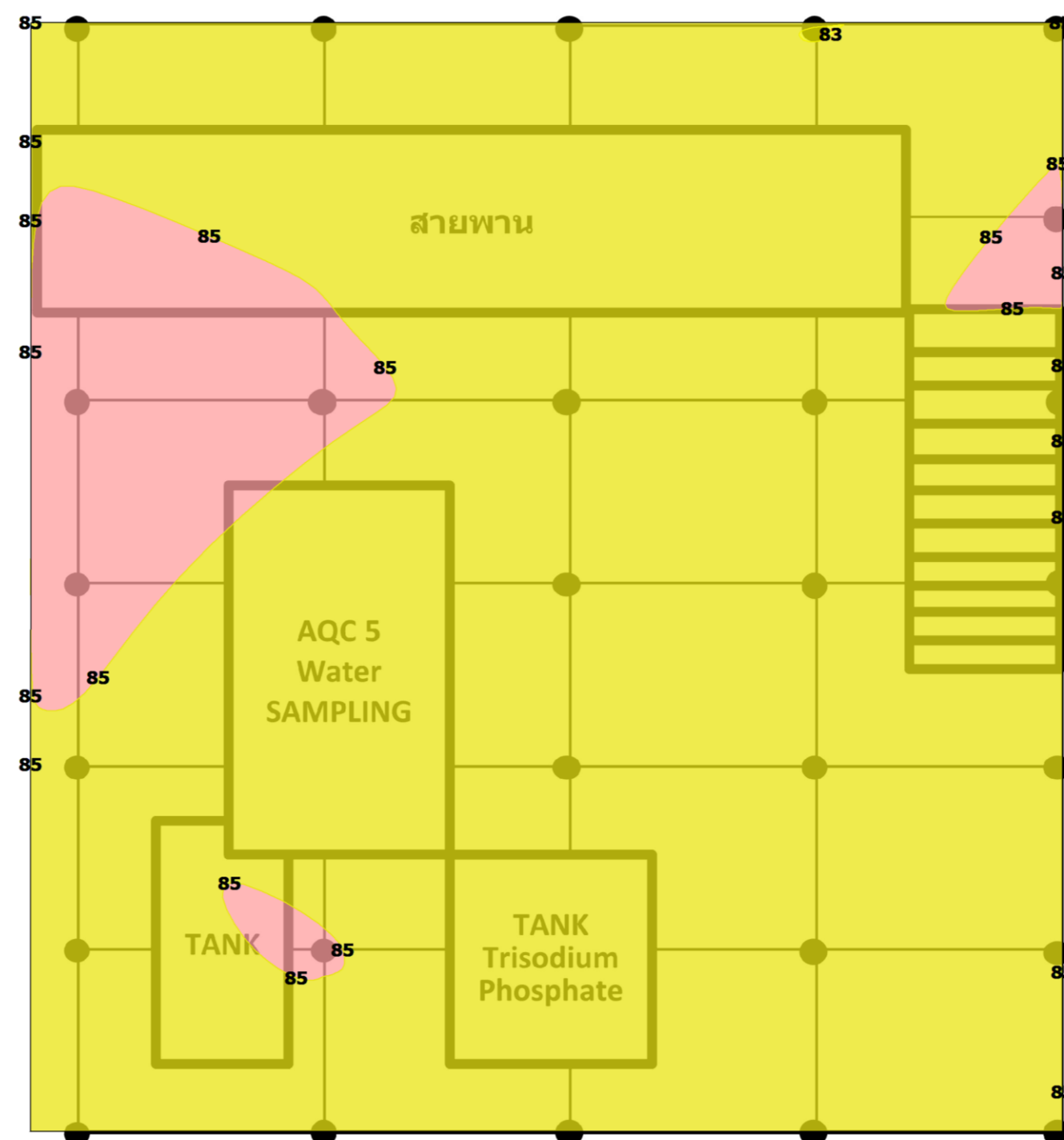
Title : Noise Contour (Fill)
Area : WHG ชั้น 2
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



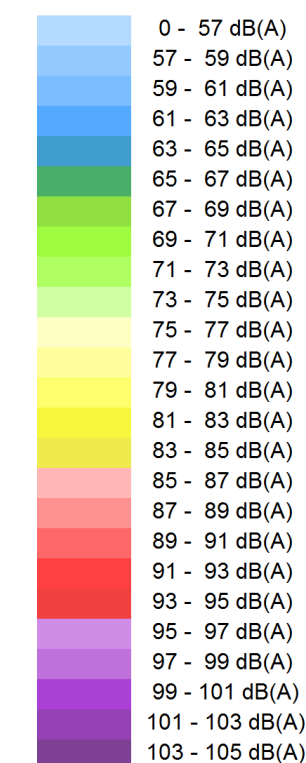
Noise Level dB(A)



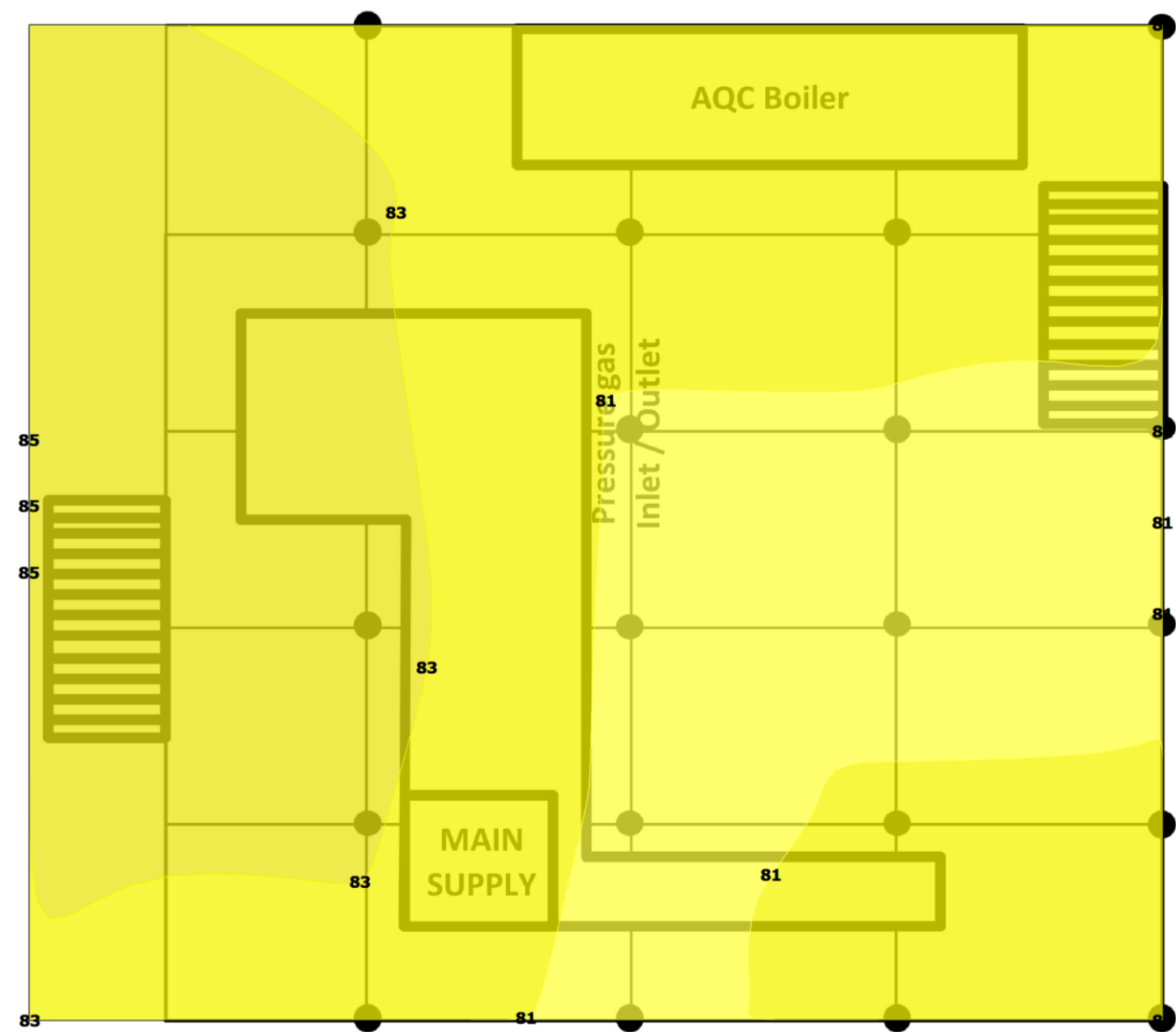
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Cooling Tower
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



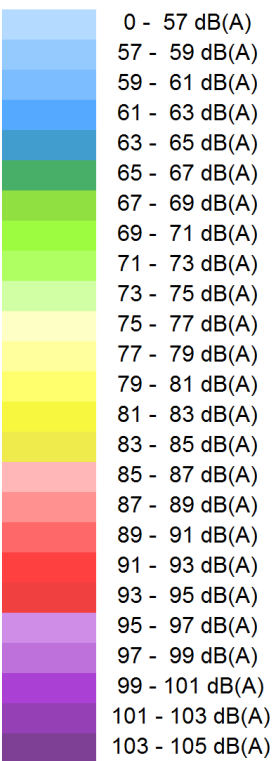
Noise Level dB(A)



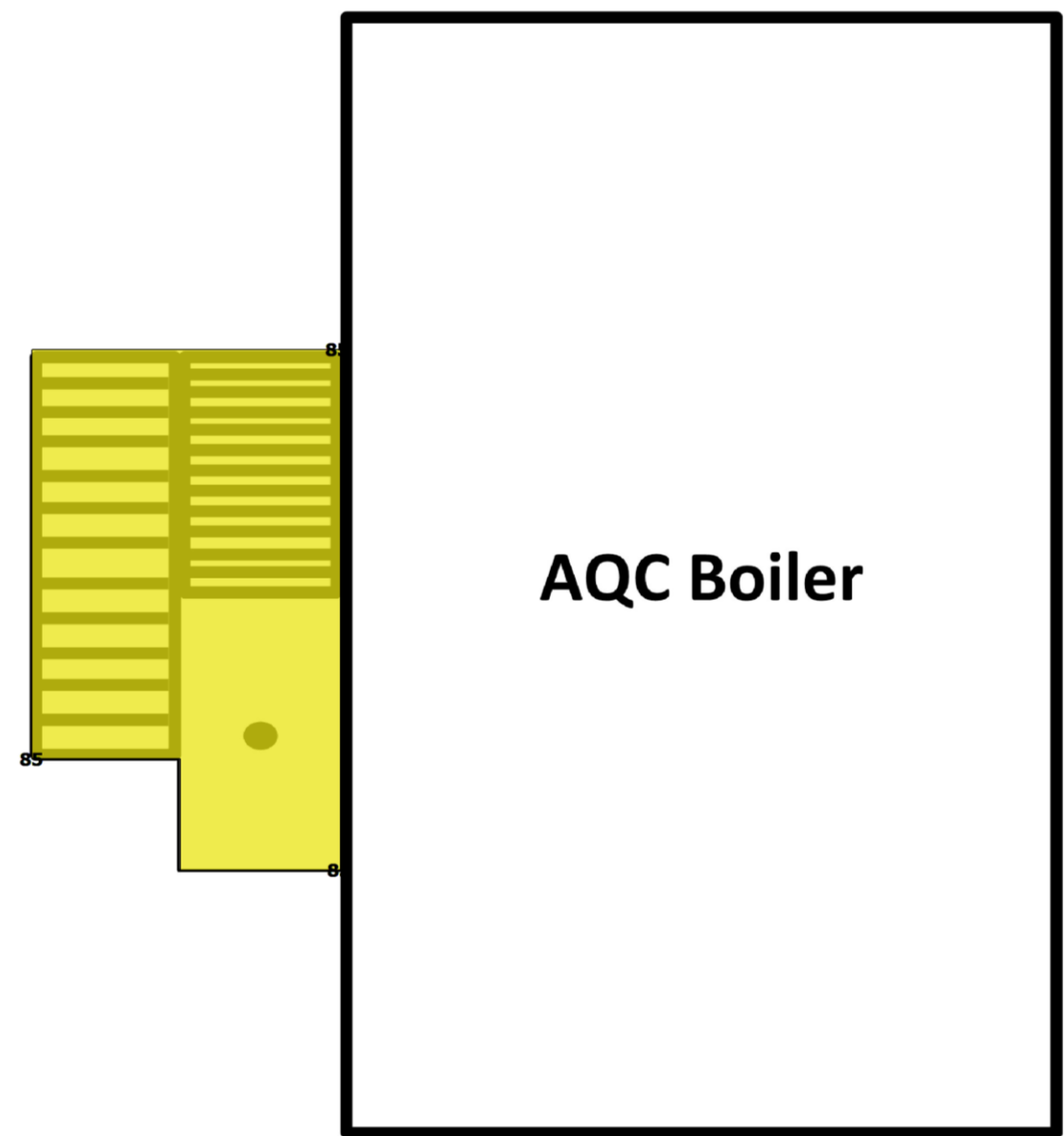
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : AQC 5 Boiler ชั้น 1
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
 Date : June 23, 2023



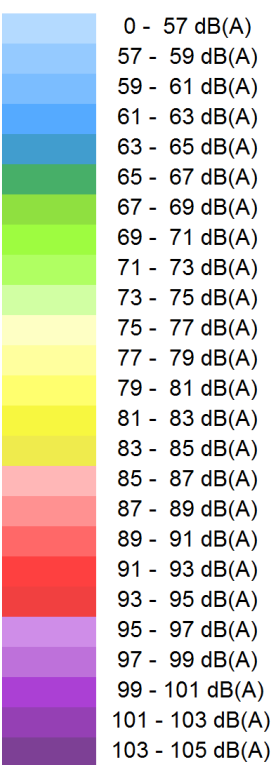
Noise Level dB(A)



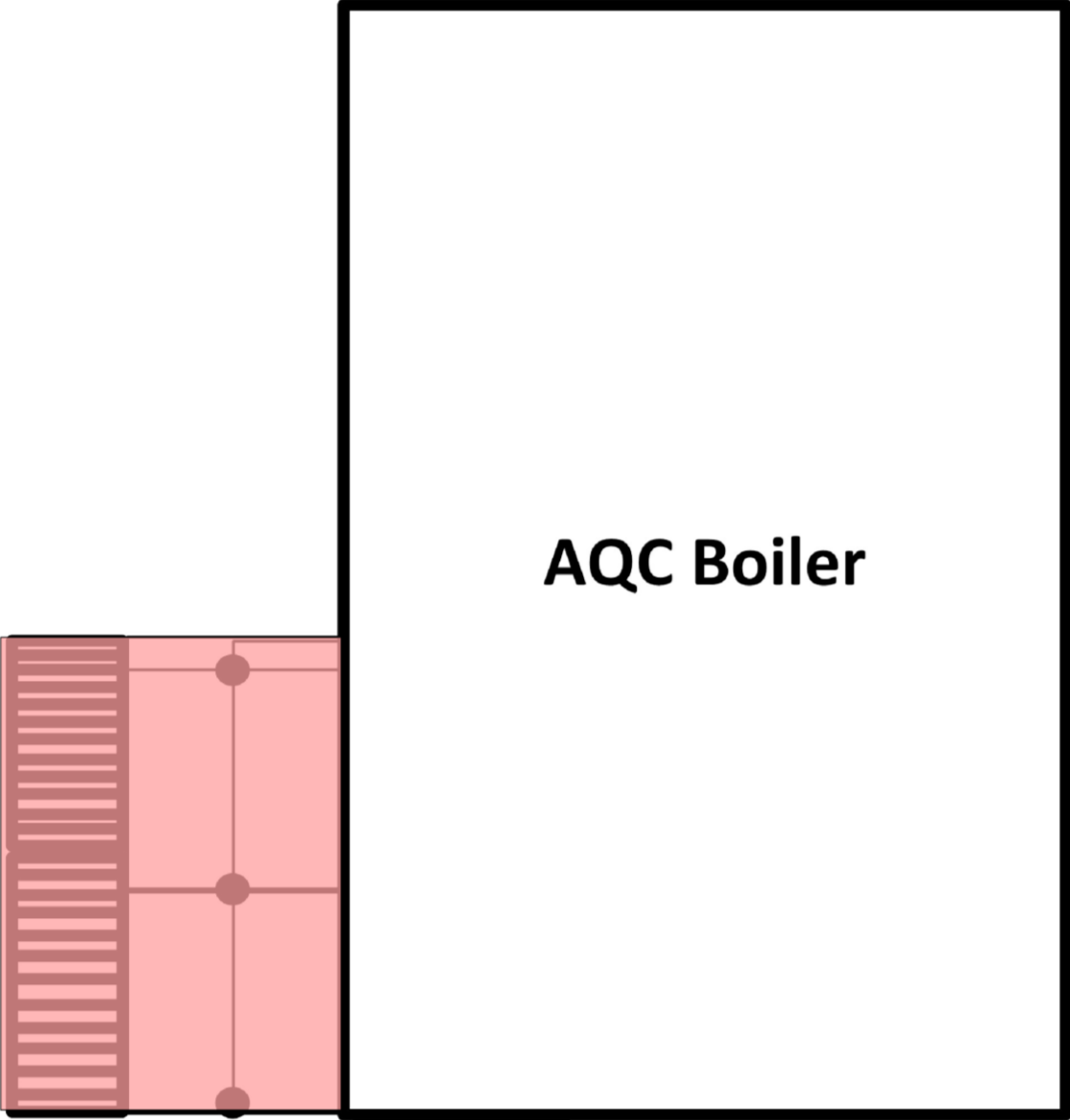
Title : Noise Contour (Fill)
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 2
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



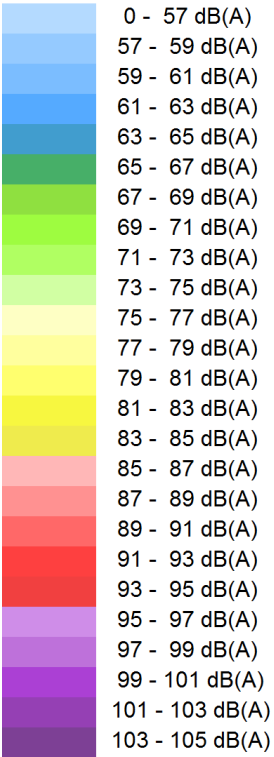
Noise Level dB(A)



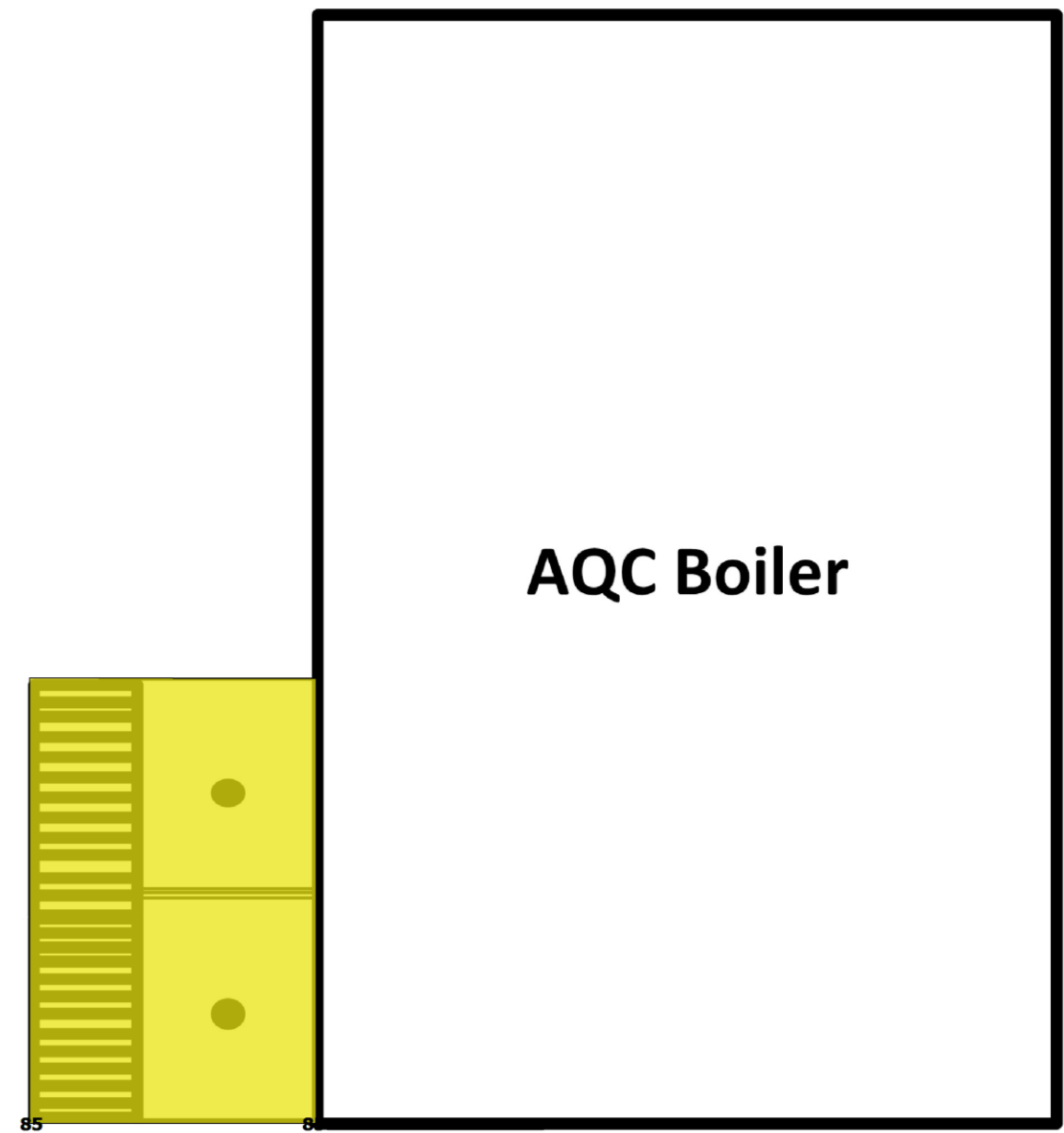
Title : Noise Contour (Fill)
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 3
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



Noise Level dB(A)



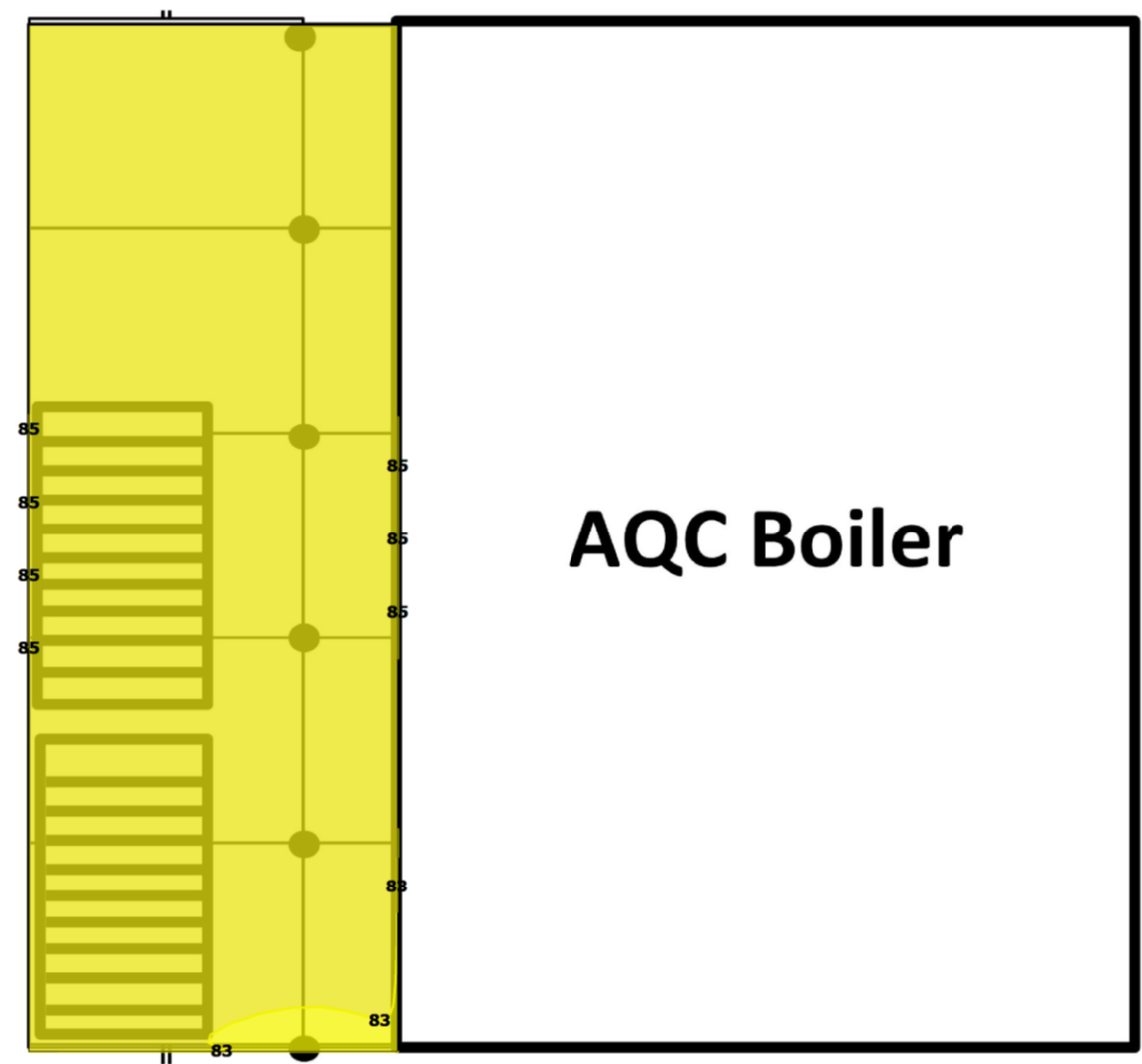
Title : Noise Contour (Fill)
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 4
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



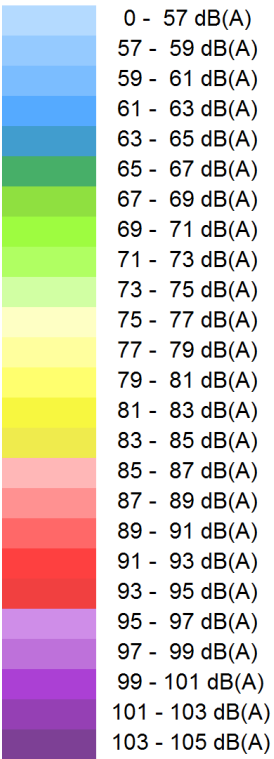
Noise Level dB(A)

0 - 57 dB(A)
57 - 59 dB(A)
59 - 61 dB(A)
61 - 63 dB(A)
63 - 65 dB(A)
65 - 67 dB(A)
67 - 69 dB(A)
69 - 71 dB(A)
71 - 73 dB(A)
73 - 75 dB(A)
75 - 77 dB(A)
77 - 79 dB(A)
79 - 81 dB(A)
81 - 83 dB(A)
83 - 85 dB(A)
85 - 87 dB(A)
87 - 89 dB(A)
89 - 91 dB(A)
91 - 93 dB(A)
93 - 95 dB(A)
95 - 97 dB(A)
97 - 99 dB(A)
99 - 101 dB(A)
101 - 103 dB(A)
103 - 105 dB(A)

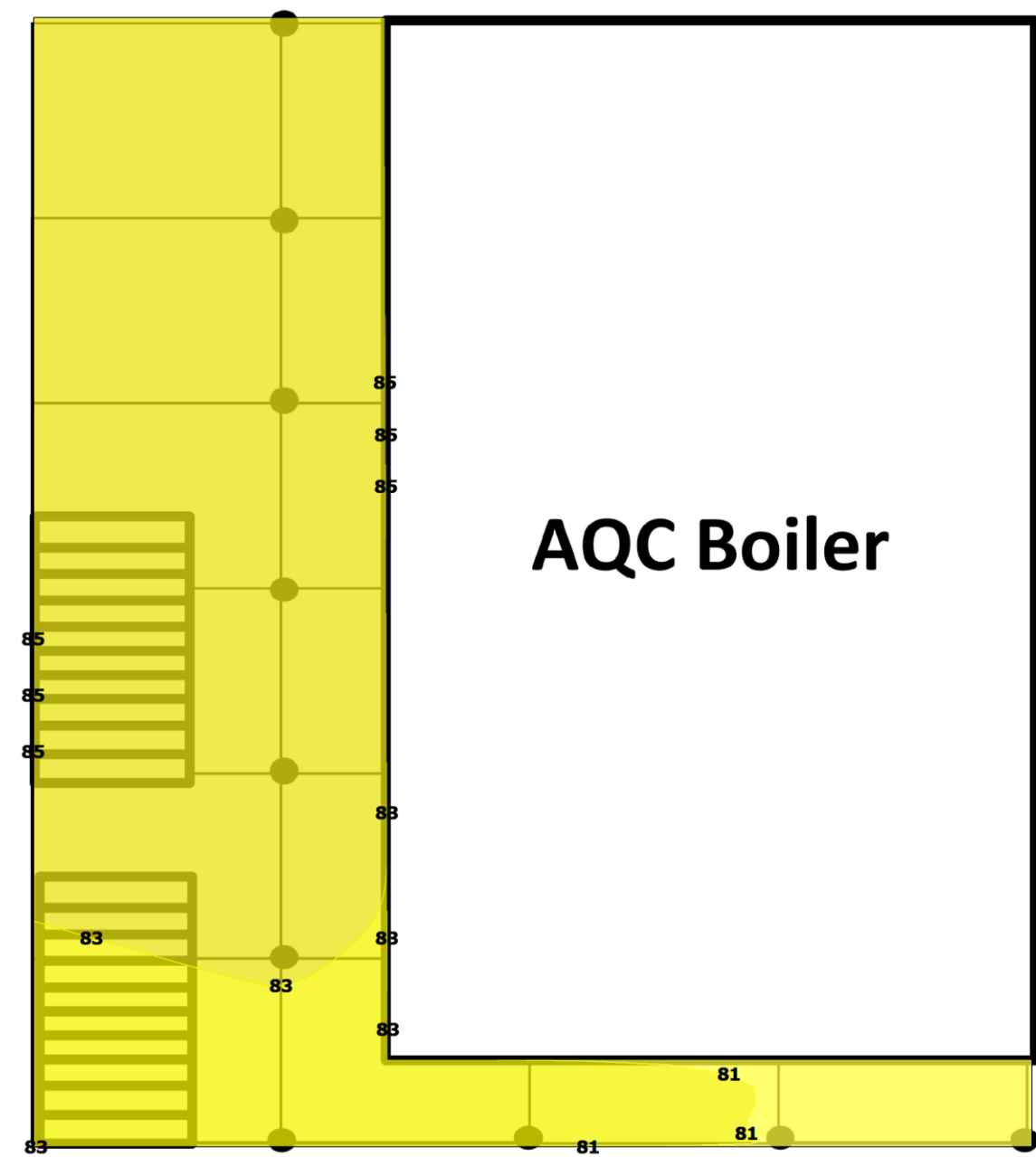
Title : Noise Contour (Fill)
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 5
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



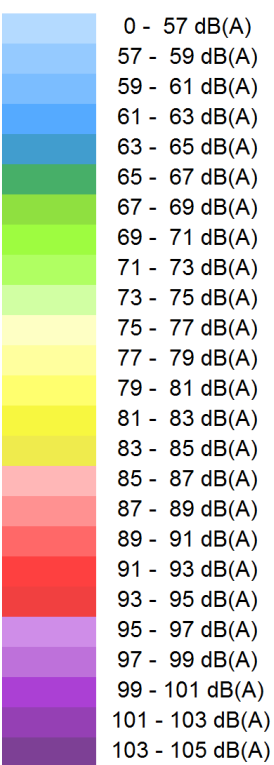
Noise Level dB(A)



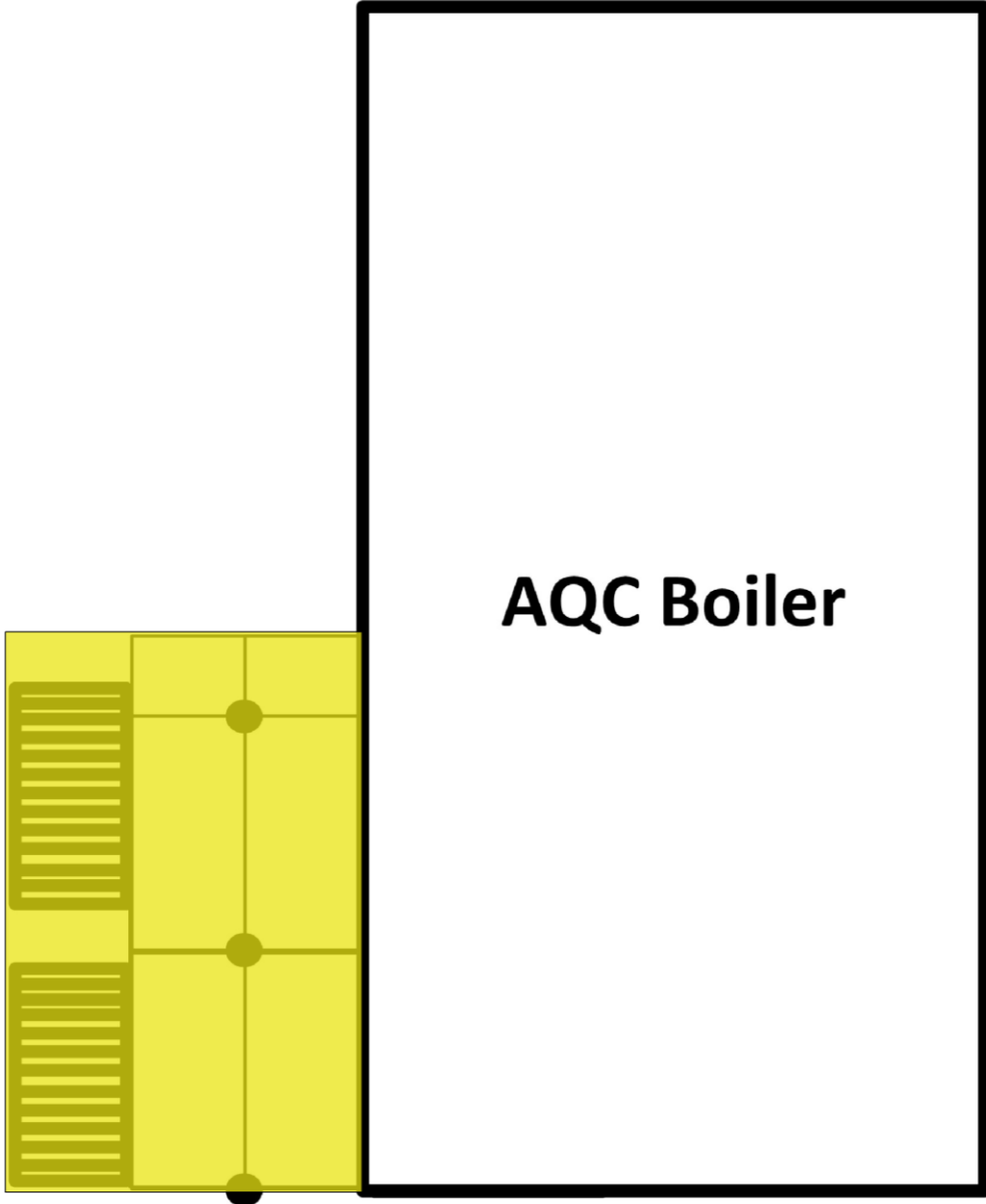
Title : Noise Contour (Fill)
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 6
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



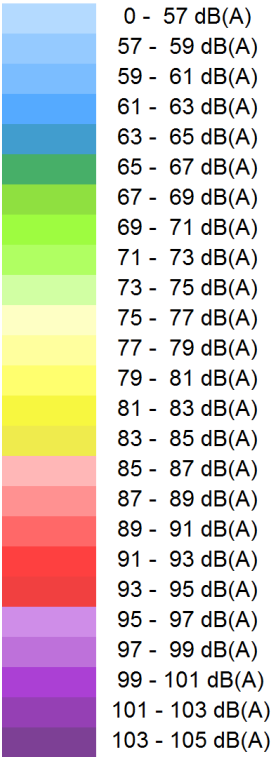
Noise Level dB(A)

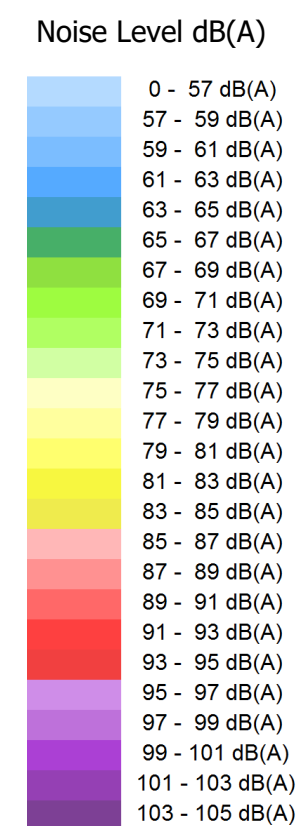
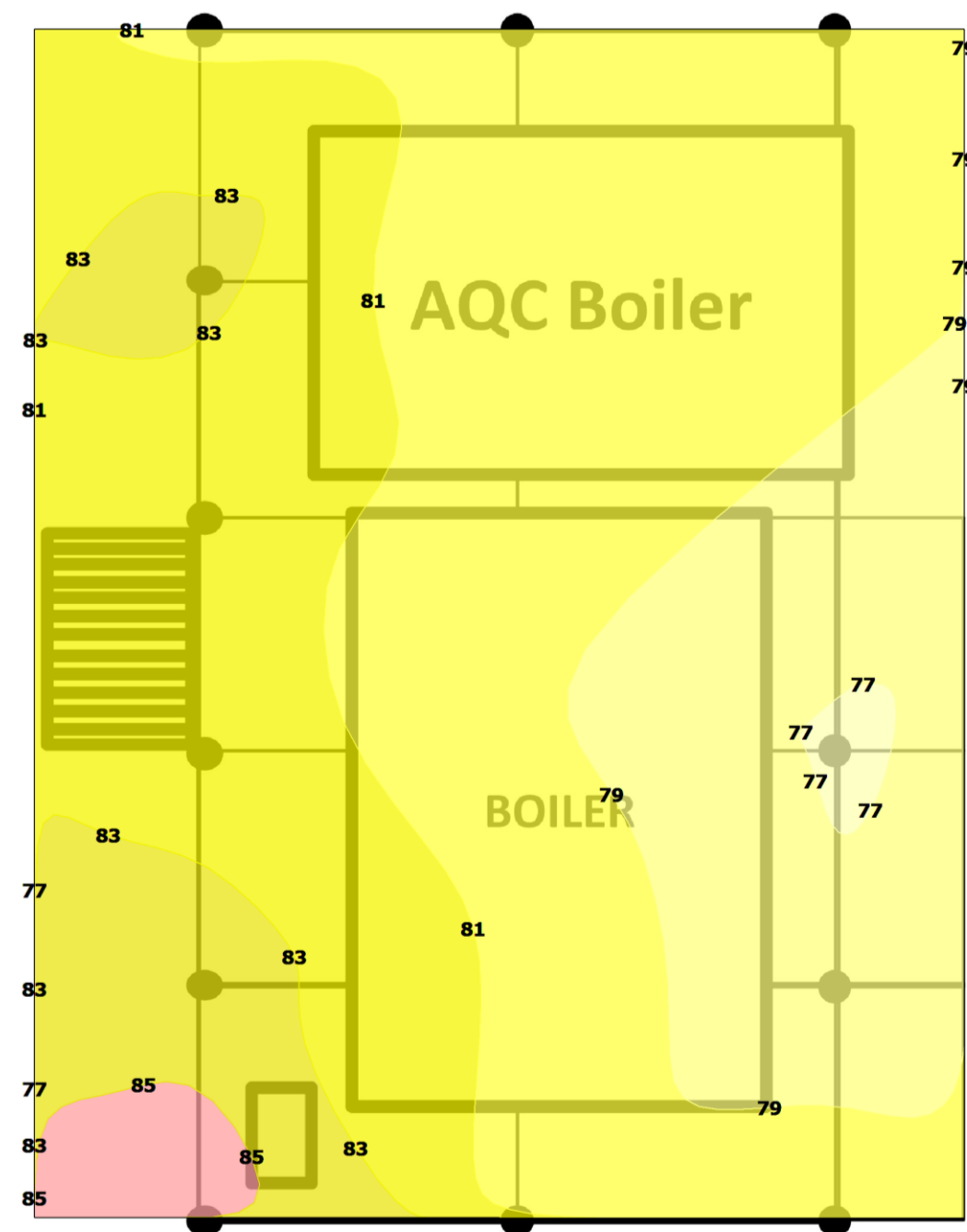


Title : Noise Contour (Fill)
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 7
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023

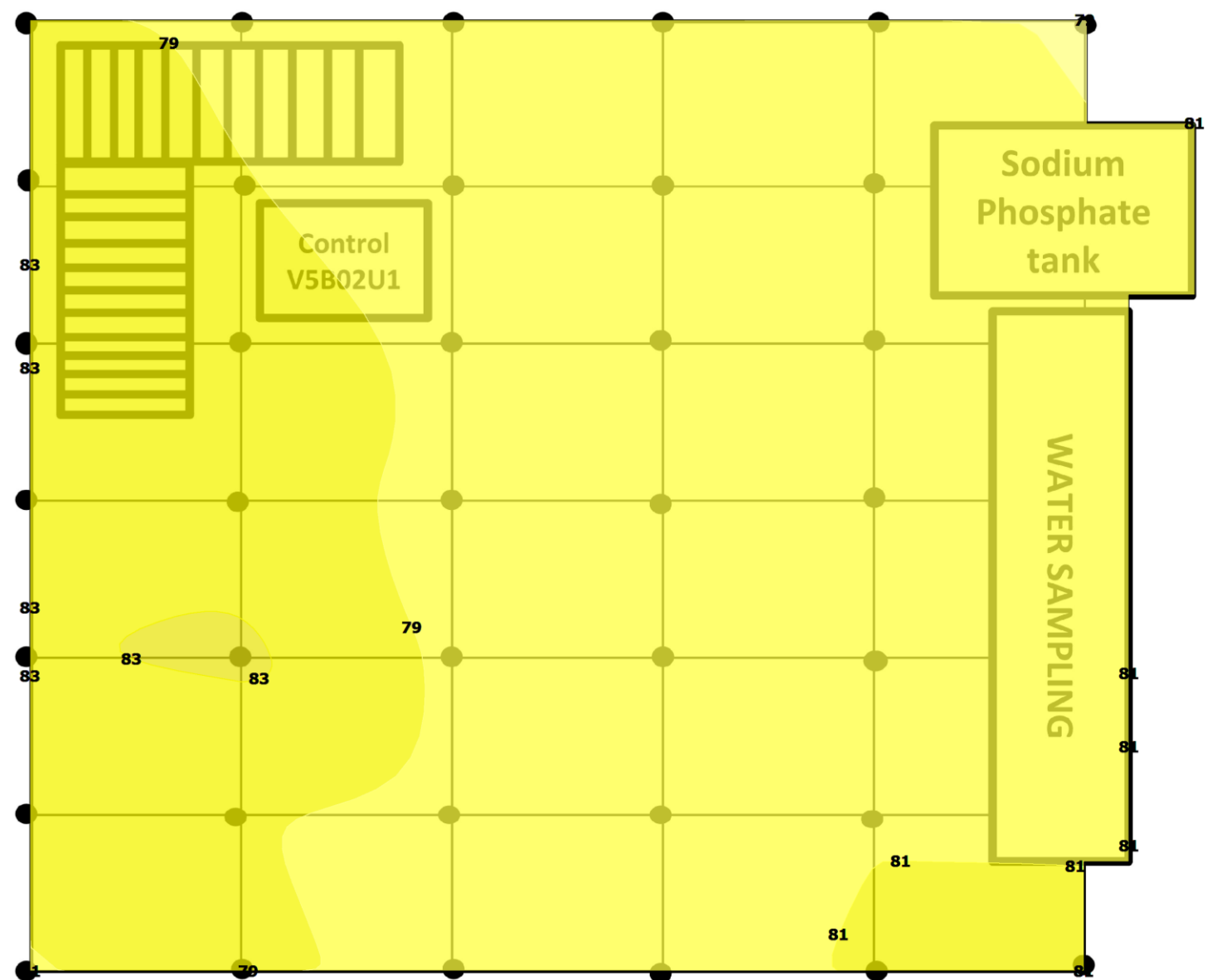


Noise Level dB(A)

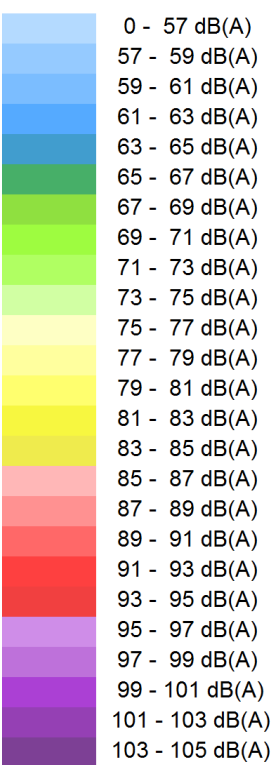




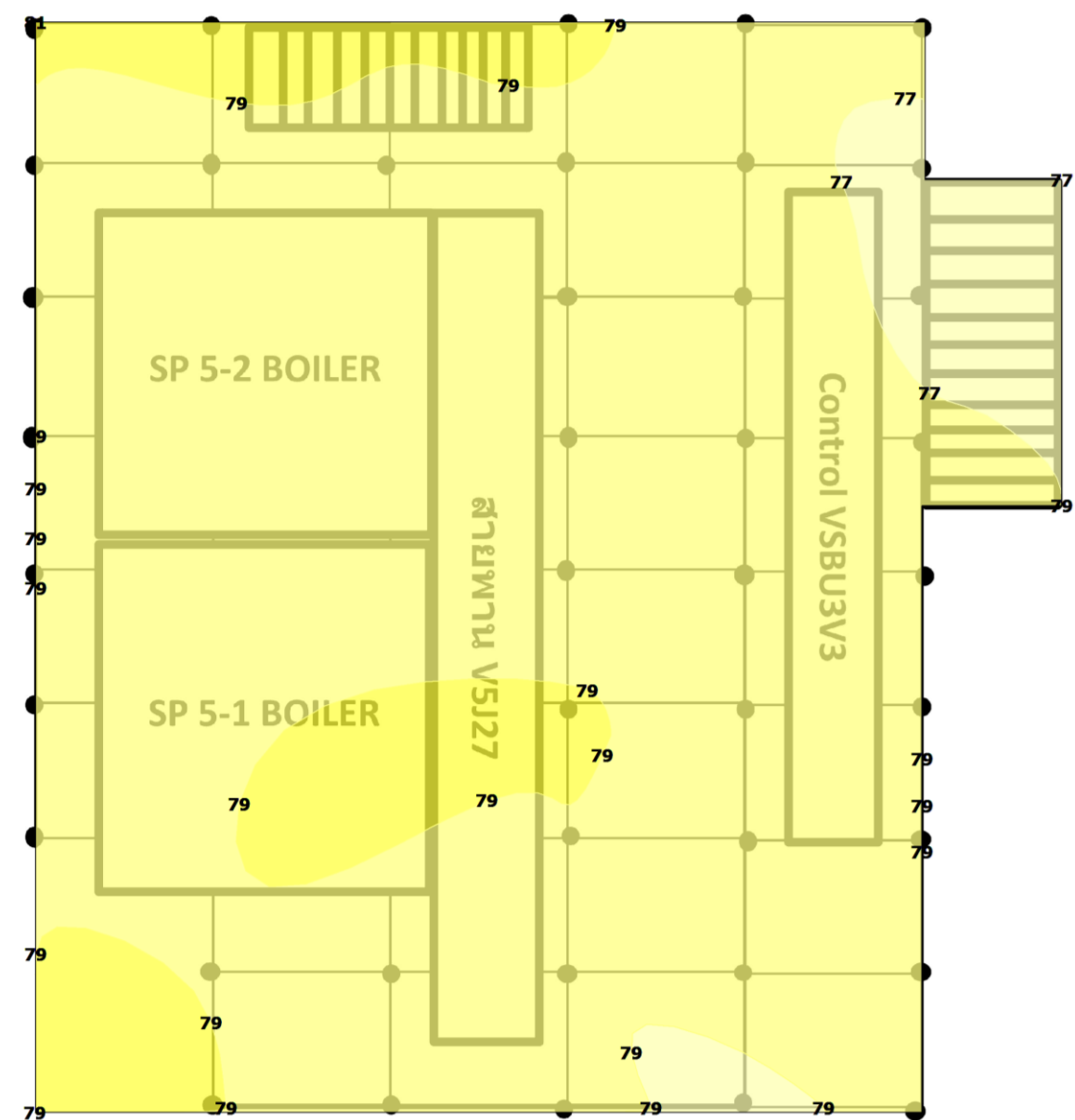
Title : Noise Contour (Fill)
Area : AQC 5 Boiler ชั้น 9
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 23, 2023



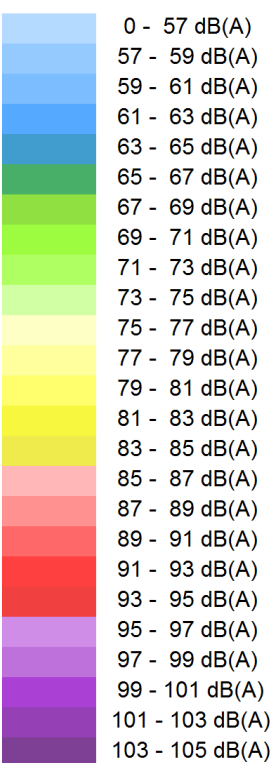
Noise Level dB(A)



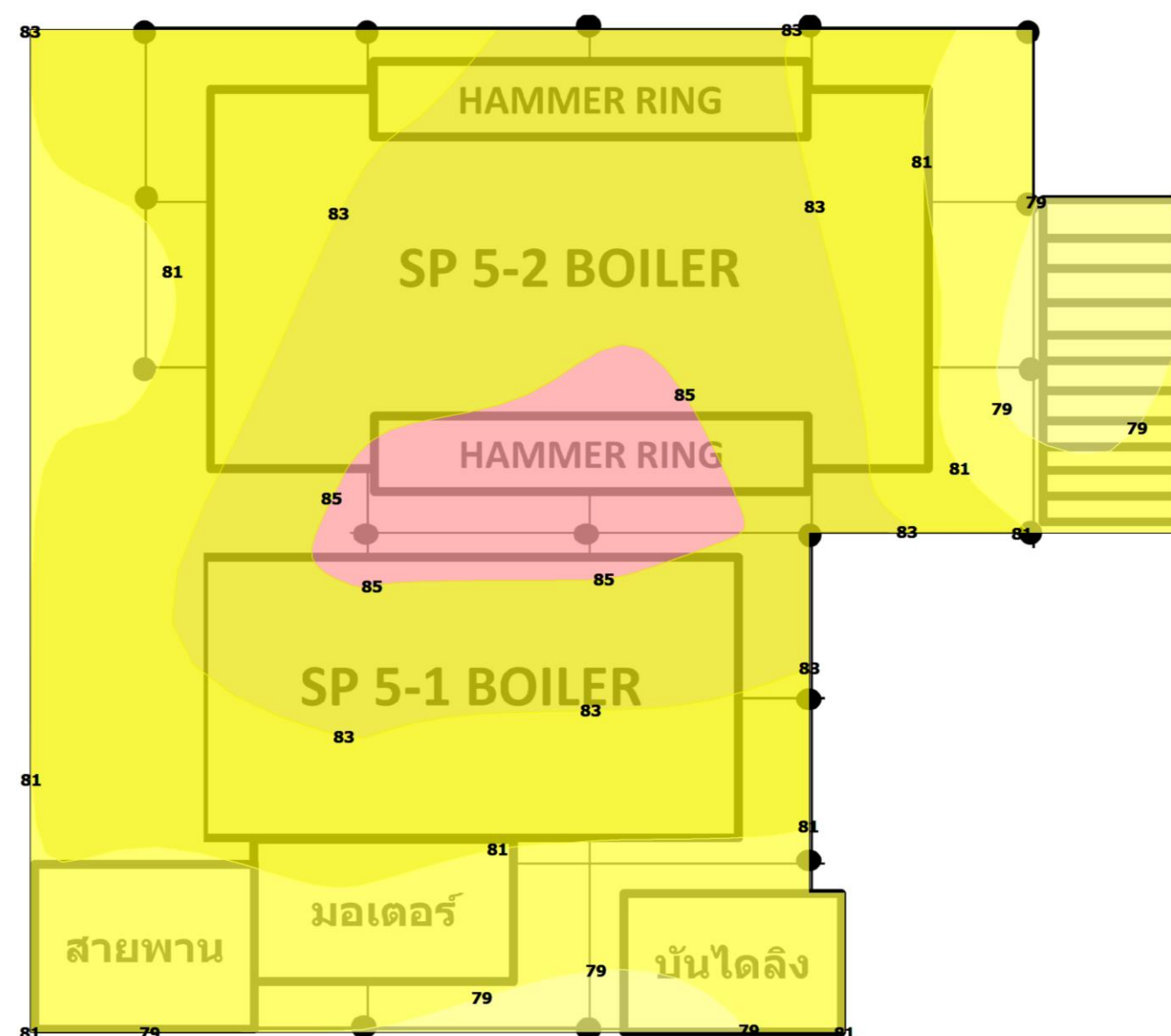
Title : Noise Contour (Fill)
Area : SP 5 Boiler ชั้น 1
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 24, 2023



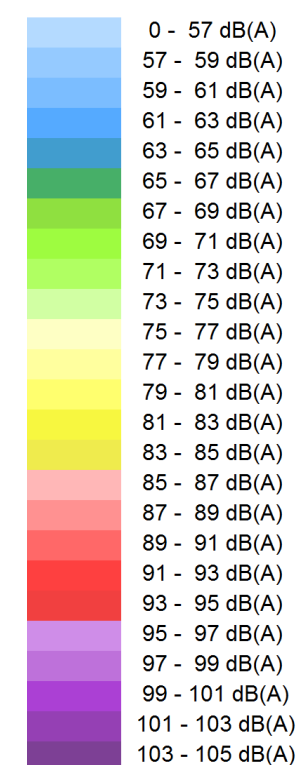
Noise Level dB(A)



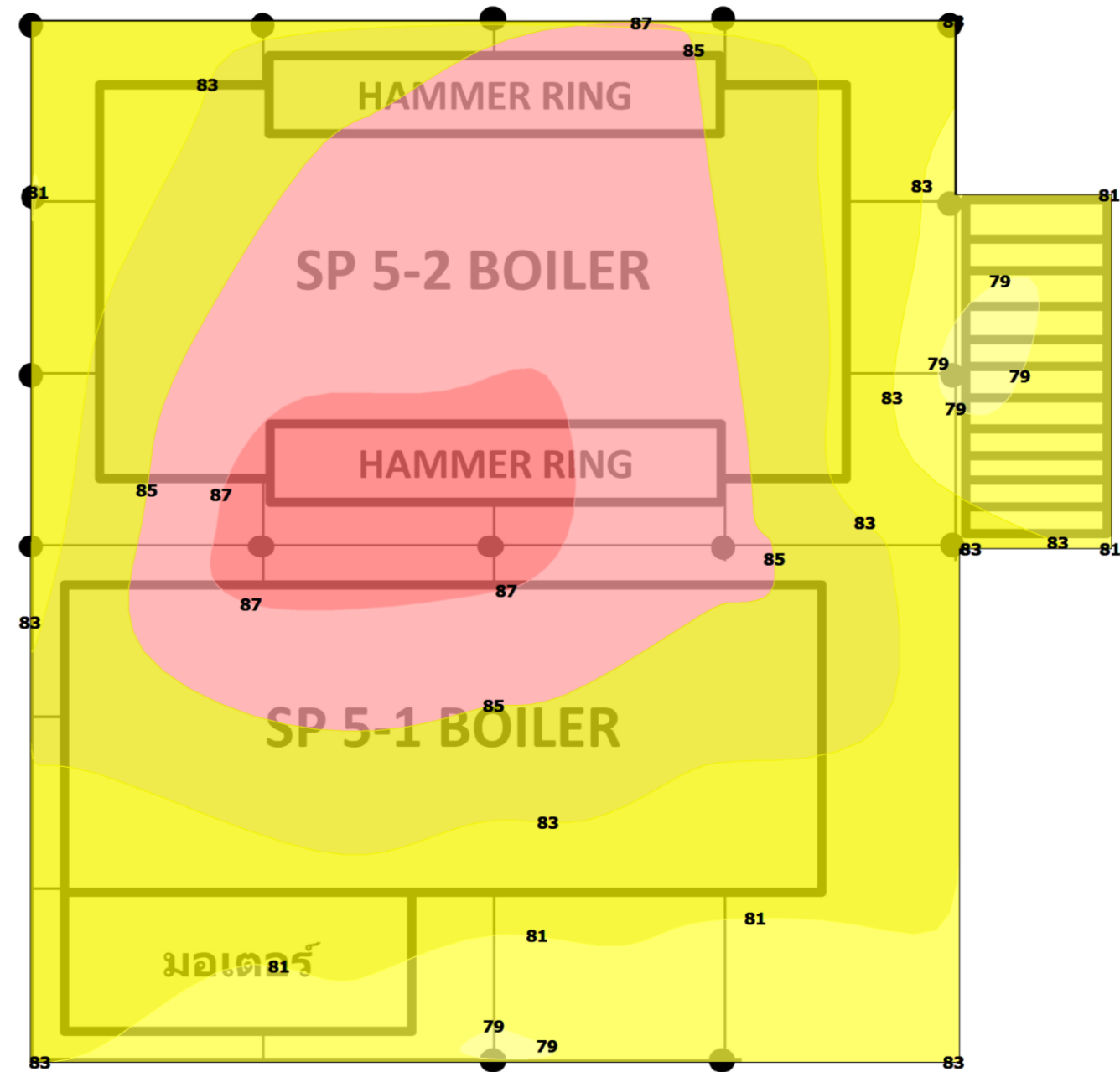
Title : Noise Contour (Fill)
Area : SP 5 Boiler ชั้น 2
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 24, 2023



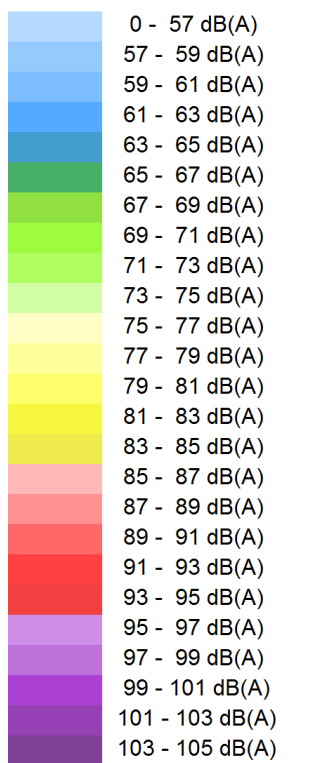
Noise Level dB(A)



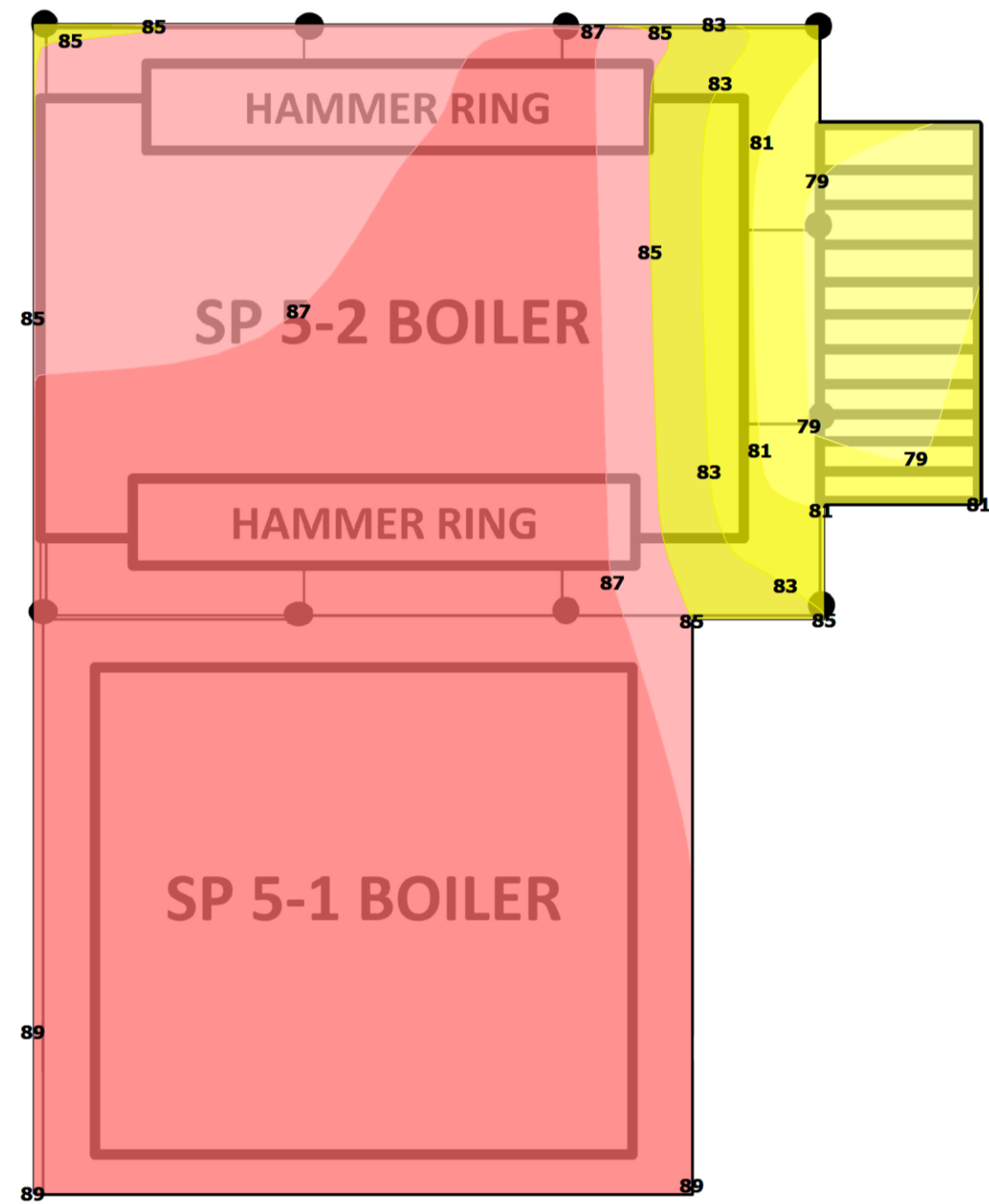
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 3
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
 Date : June 24, 2023



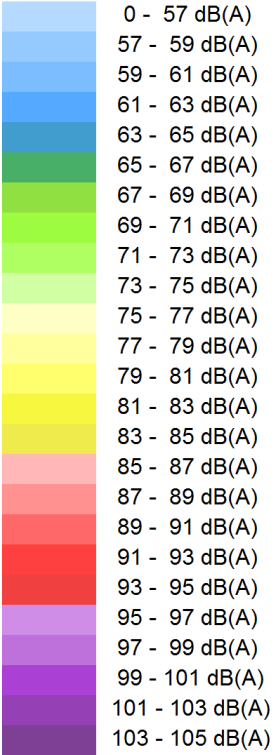
Noise Level dB(A)



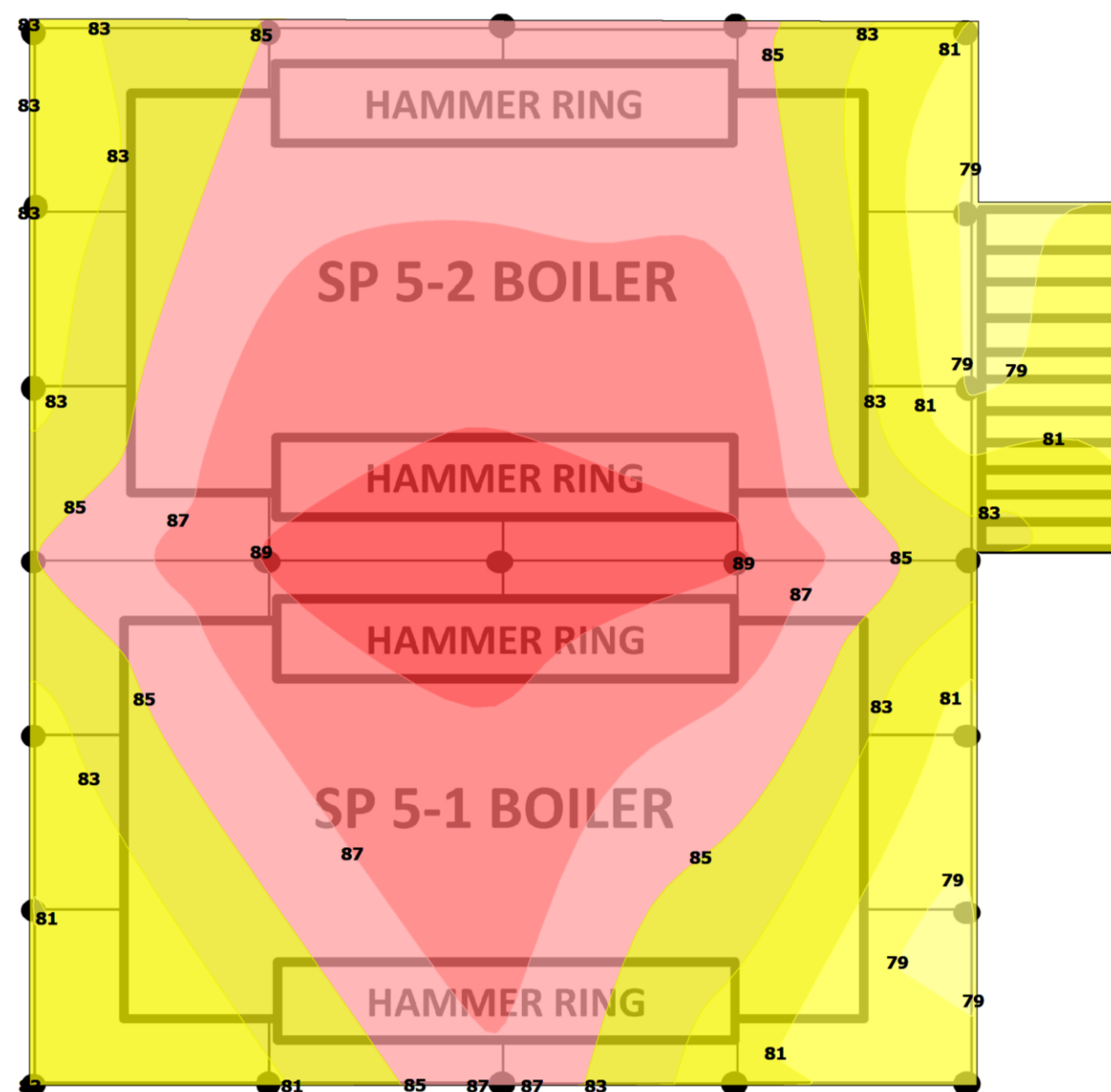
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 4
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
 Date : June 24, 2023



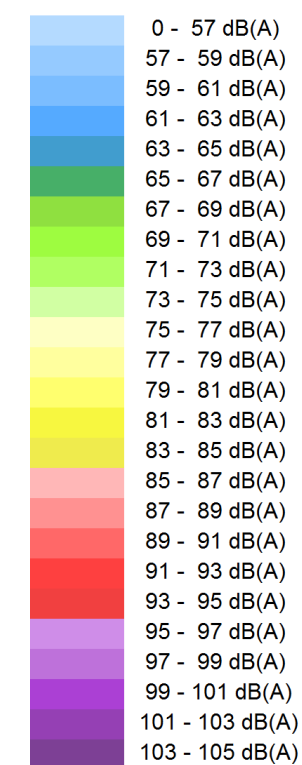
Noise Level dB(A)



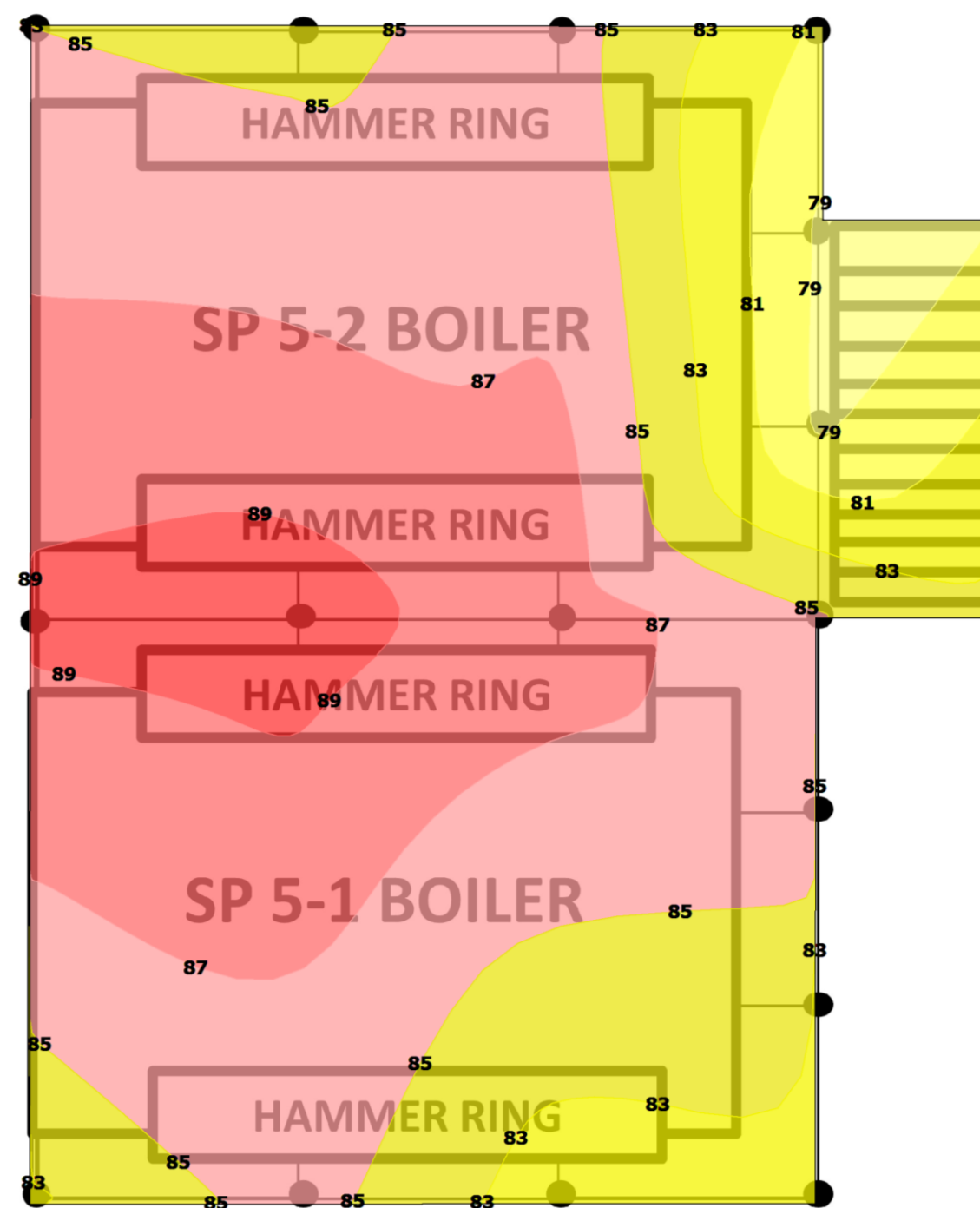
Title : Noise Contour (Fill)
Area : SP 5 Boiler ชั้น 5
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 24, 2023



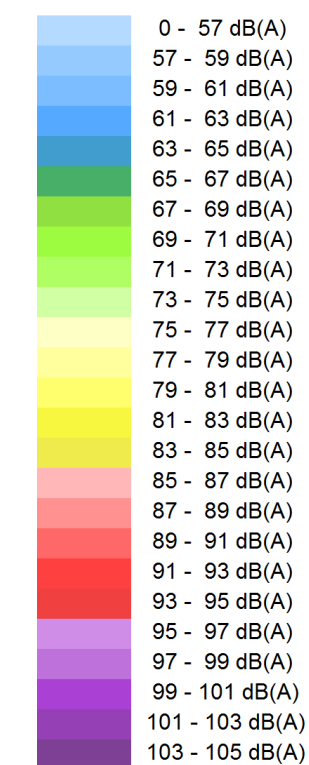
Noise Level dB(A)



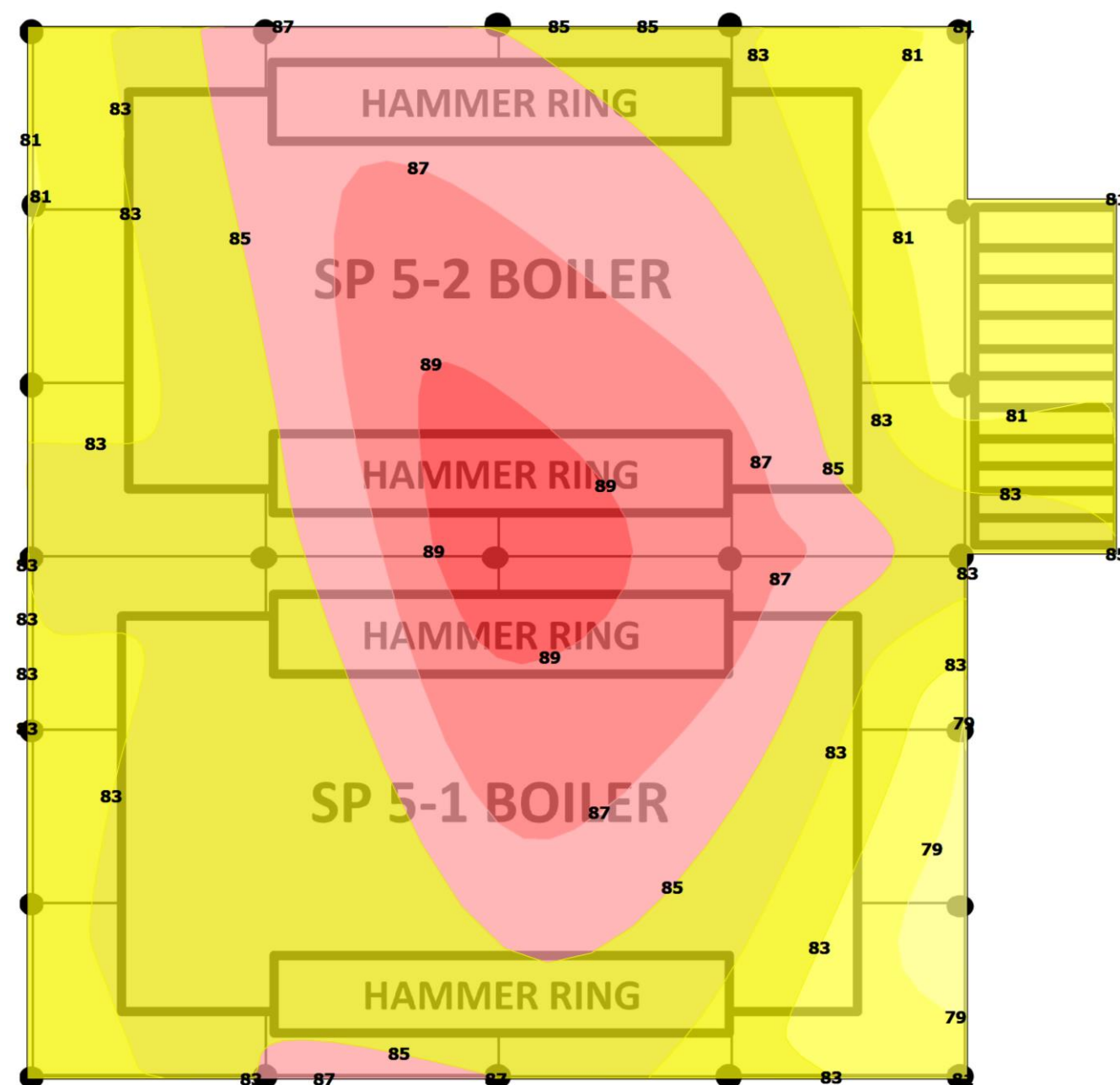
Title : Noise Contour (Fill)
Area : SP 5 Boiler ชั้น 6
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 24, 2023



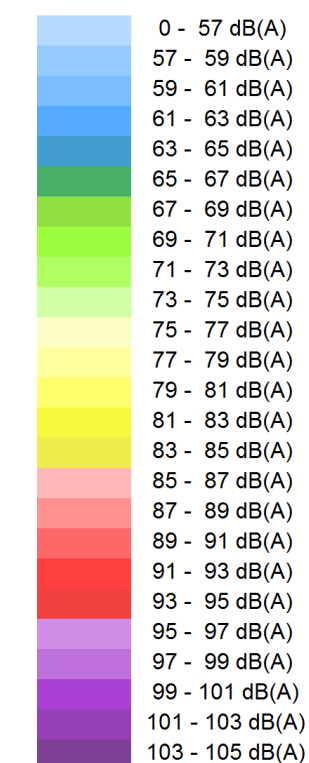
Noise Level dB(A)



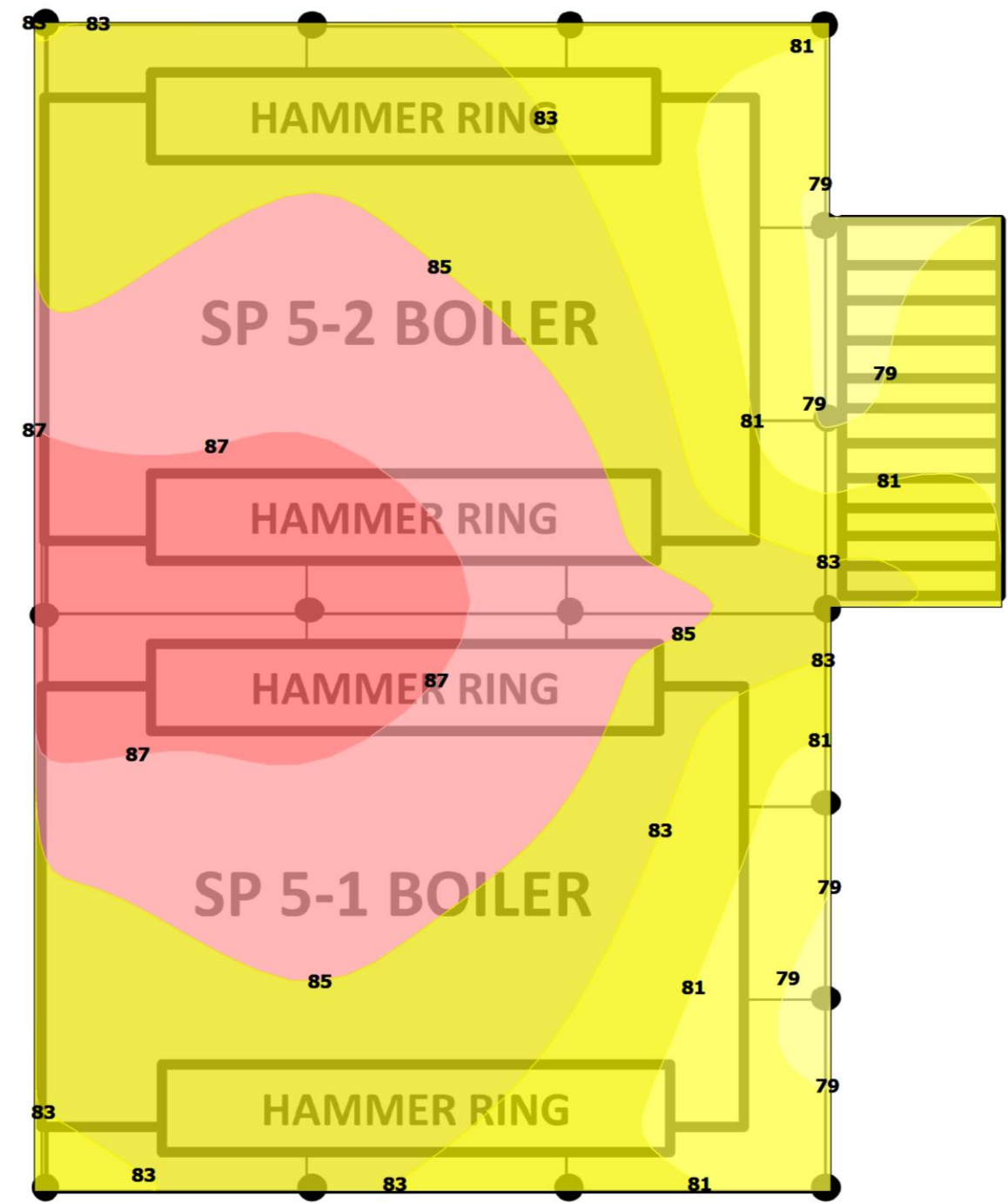
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 7
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
 Date : June 24, 2023



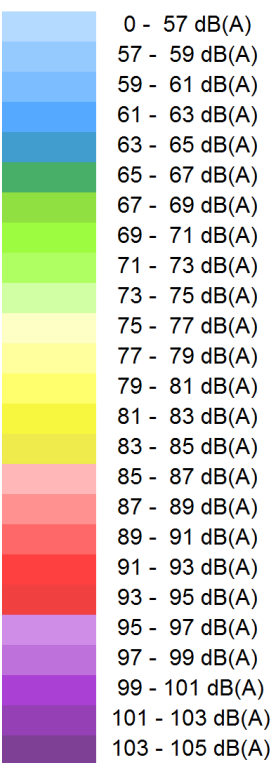
Noise Level dB(A)



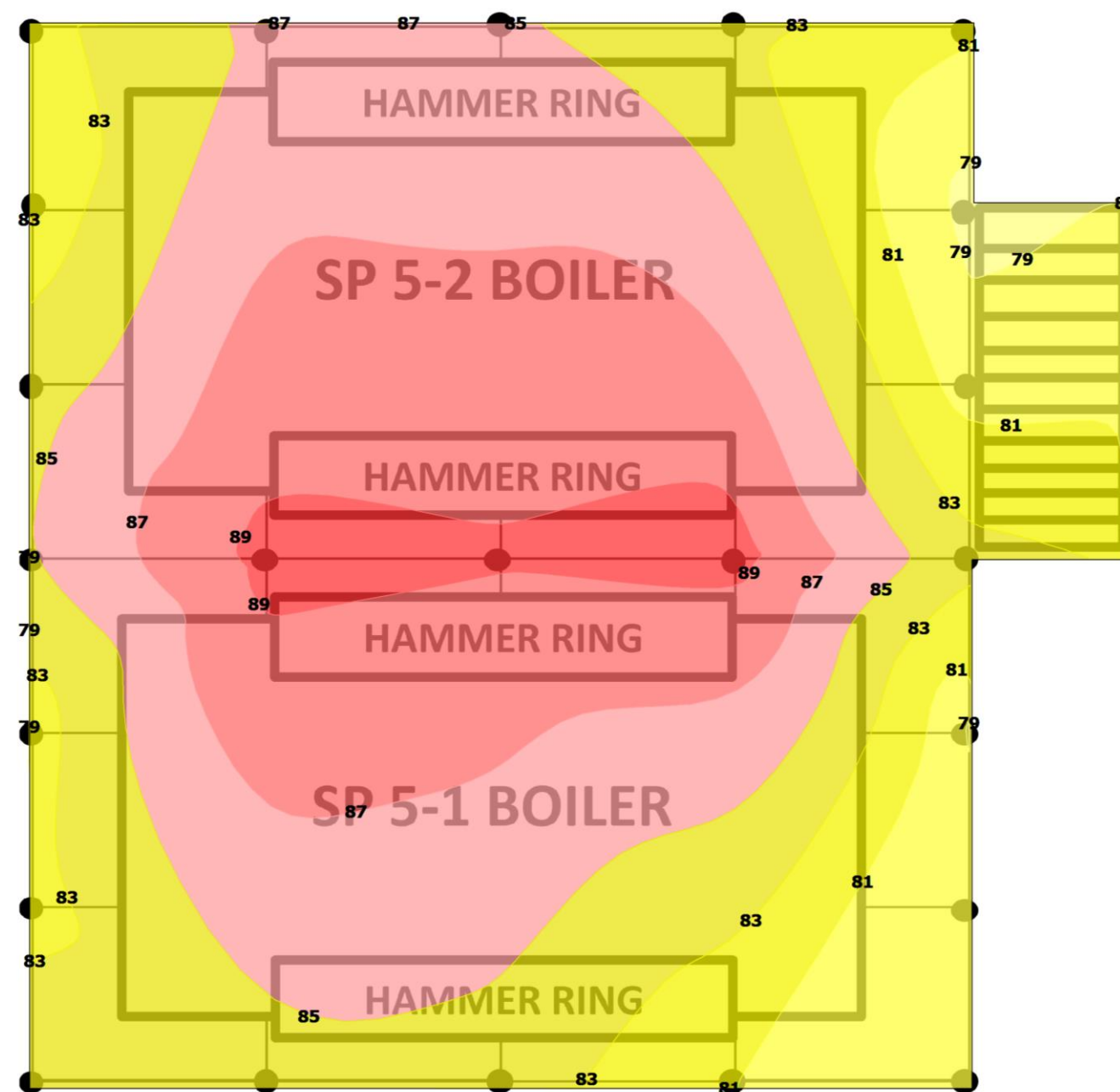
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 8
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
 Date : June 24, 2023



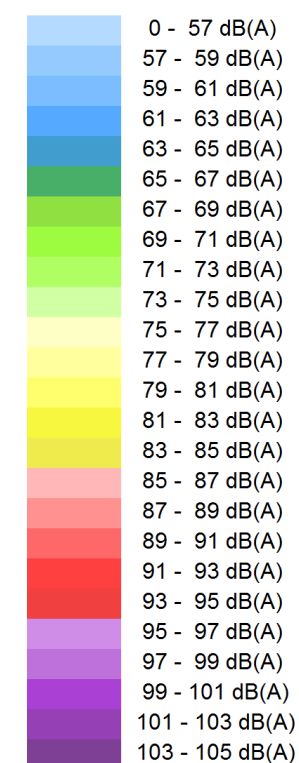
Noise Level dB(A)



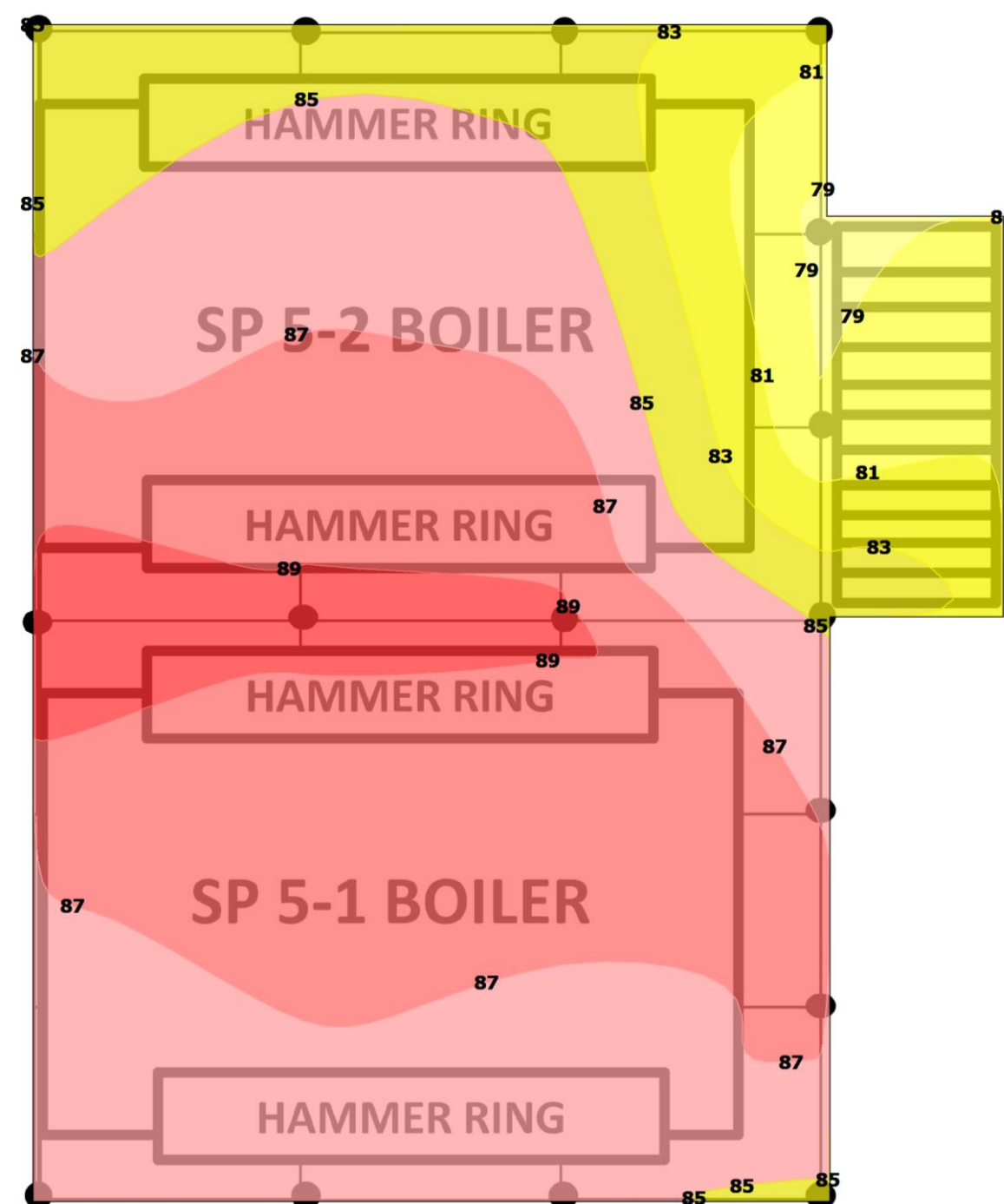
Title : Noise Contour (Fill)
Area : SP 5 Boiler ชั้น 9
Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
Date : June 24, 2023



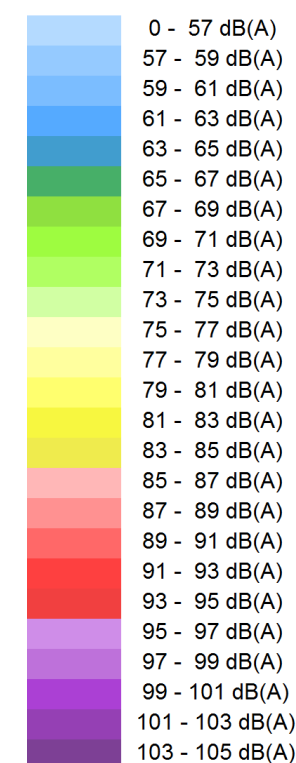
Noise Level dB(A)



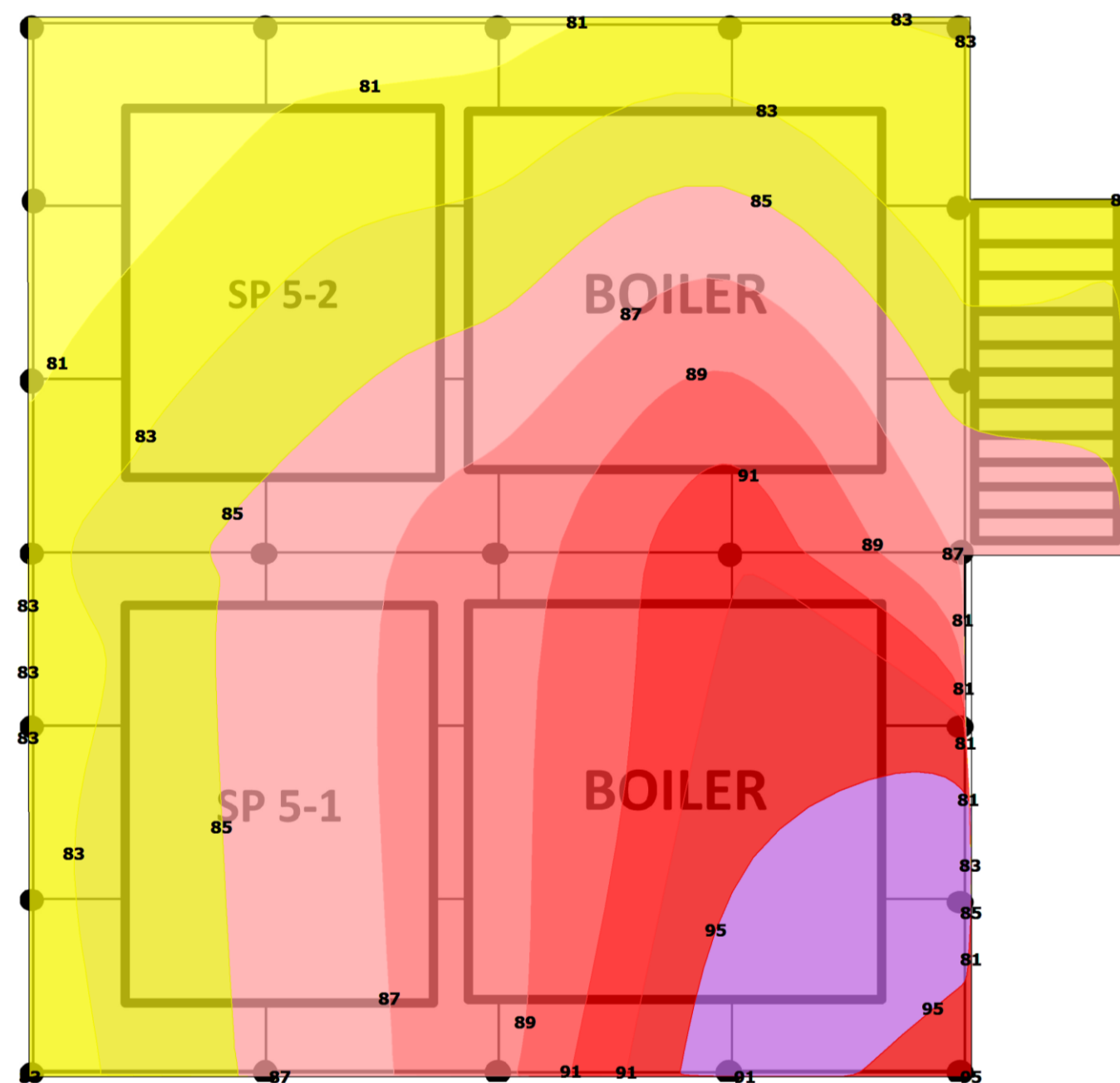
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 10
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
 Date : June 24, 2023



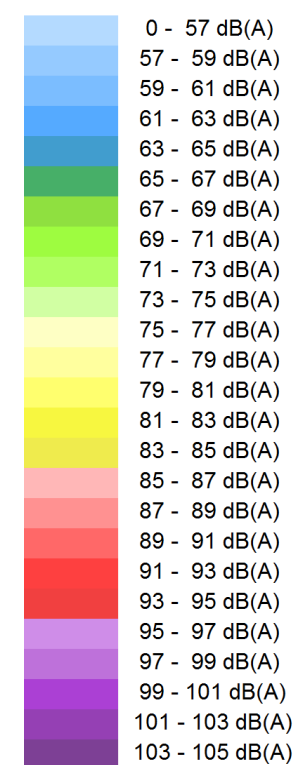
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 11
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
 Date : June 24, 2023



Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : SP 5 Boiler ชั้น 12
 Company : SCG Cement Co., Ltd. (Taluang Plant)
 Date : June 24, 2023

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ WHG ชั้น 1



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ WHG ชั้น 1



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ WHG ชั้น 2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ WHG ชั้น 2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Cooling Tower



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ Cooling Tower

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 1



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 3



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 4



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 5



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 6

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 7



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 8



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ AQC 5 Boiler ชั้น 9



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 1



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 2



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 3

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 4



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 5



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 6



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 7



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 8



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 9

ภาพถ่ายการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน
บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด
(โครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินในโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวง)

SCleco



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 10



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 11



ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน
บริเวณ SP 5 Boiler ชั้น 12